

四川科光塑胶制品有限公司

“冰箱盒生产线新建项目（一期）”

建设项目竣工环境保护验收意见

2022年5月18日，四川科光塑胶制品有限公司“冰箱盒生产线新建项目（一期）”（以下简称“本项目”）根据建设项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位四川科光塑胶制品有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

四川科光塑胶制品有限公司成立于2021年02月19日，位于四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)成龙路二段1888号8栋1-2层1号。因公司经营需要，项目实行分期建设，拟投资1620万元在成都经济技术开发区成龙路二段1888号租用海信（成都）冰箱有限公司8栋1-2层1号（1F，建筑面积3000平方米），建设“冰箱盒生产线新建项目（一期）”。本项目生产的冰箱盒供应于成都海信冰箱有限公司冰箱生产线，不外售。项目一期营运期间可达年产冰箱盒266万个的生产能力。主要建设内容为主体工程、辅助工程、办公生活设施、公用工程、环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2021年5月开工建设，2021年6月建成投运；2021年5月委托四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2021年4月28日成都市龙泉驿生态环境局以龙环承诺环评审[2021]42号文下达了审查批复。

（三）投资情况

本项目实际总投资1620万元，环保设施投资28.3万元，环保投资占总投资比例为1.745%。

（四）验收范围

本次验收针对《冰箱盒生产线新建项目（一期）建设项目环境影响报告表》建设生产线配套设施及环评批复（龙环承诺环评审[2021]42）文件中的建设内容进行验收。本次验收范围为：一期项目建设年产冰箱盒266万个。主体工程（生产车间）、辅助

工程（原料仓库、半成品仓库、下件包装区、模架区）、办公生活设施（车间办公室、检验办公室）、公用工程（供水系统、供电系统、排水系统）、环保工程（废水治理、废气治理、危废暂存间、噪声、地下水防治）等。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

（1）环评中设计生产能力：冰箱盒 400 万个/a；本项目实际设计生产能力：266 万个/a，项目实行分期建设、分期验收。

（2）环评中设备注塑机 12 台；本项目实际设备注塑机 8 台，项目实行分期建设、分期验收，本项目仅设置 8 台注塑机。

以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营期废水主要为员工生活污水、地面清洁废水和生产废水，生产废水经厂区设置的冷却水塔进行循环使用，定期补充新鲜水，不外排。

治理措施：

（1）生活污水：本项目员工生活污水依托海信公司已建的1个100m³预处理池进行处理，处理后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。

（2）地面清洁废水：本项目地面清洁废水依托海信公司已建的1个100m³预处理池进行处理，处理后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。

（二）废气

本项目运营期产生的废气主要为注塑有机废气、丝印有机废气、破碎粉尘。

治理措施：

（1）有机废气：本项目一期共设有8台注塑机，1台丝印机，丝印机上方设置集气罩，每台注塑机合模口上方均设有集气罩，注塑过程和丝印过程中产生的有机废气经集气罩收集后通过管道引至1套“二级活性炭”装置处理后通过1根15m（DA001）排气筒排放。活性炭每2个月更换一次，每次更换110kg。

（2）粉尘：项目设置单独的房间进行破碎工序，不合格产品（含废边角料）经破碎成粒径约为6-20mm的颗粒，该破碎工序产生的破碎粉尘经过集气罩收集后，进入“脉冲袋式除尘器”装置处理后沉降，未被捕集的粉尘在密闭房间内沉降无组织排放。

（三）噪声

本项目的噪声污染源主要来源于生产设备运行时产生的噪声。

治理措施：①优先选择低噪声设备，从噪声源头上降低噪声的污染；②合理布局，距离衰减，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；③加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

（四）固体废物

本项目营运后的固体废物主要为一般固废和危险废物。

（1）一般固废

生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理；废包装材料统一收集后定期外运至废品回收站；项目生产过程以及检验过程会产生部分不合格产品（含废边角料），收集至破碎区，经破碎机破碎成 6-20mm 颗粒后回用生产线。

（2）危险废物

危险废物主要包括废活性炭、废机油、废机油桶、废油墨桶、废丝印网版、废含油手套及棉纱等经收集后暂存于危废暂存间，定期交由江油诺客环保科技有限公司处置。

（五）地下水

重点防渗区：危废暂存间：地面采取粘土铺底，铺设一层防渗混凝土，并在原有基础上铺设一层环氧树脂地坪漆，危废设置专用收集桶，并在收集桶下方设置金属托盘防渗。

一般防渗区：除重点防渗区外其他地面采取粘土铺底，铺设一层防渗混凝土，并在原有基础上铺设一层环氧树脂地坪漆。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2022]第 40 号）验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，园区废水总排口所测氨氮、总磷监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量及 pH 监测结果均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，有组织排放废气监测的挥发性有机物（VOCs）监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017中表3的涉及有机溶剂生产和使用的其他行业中最高允许排放浓度。

布设的4个无组织浓度排放监控点挥发性有机物（VOCs）监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017中表5的无组织其他排放标准；总悬浮颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。

3、噪声：验收监测期间，测点处所测厂界噪声昼夜监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。

4、固体废弃物处置情况：生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理；废包装材料统一收集后定期外卖至废品回收站；不合格产品（含废边角料）：项目生产过程以及检验过程会产生部分不合格产品（含废边角料），收集至破碎区，经破碎机破碎成6-20mm颗粒后回用生产线。

危险固废：废活性炭、废机油废机油桶、废油墨桶、废丝印网版、废含油手套及棉纱收集暂存于危废暂存间，定期交由江油诺客环保科技有限公司处置。

5、总量控制指标：根据环评报告及批复，本项目的水污染物总量控制指标为：COD：0.3775t/a；NH₃-N：0.0340t/a；总磷：0.0060t/a。本次验收监测水污染实际排放总量：COD：0.0444t/a；NH₃-N：0.00617t/a；总磷：0.0006t/a。小于环评的总量控制指标。

废气：根据环评报告及批复，废气污染物排放量：VOCs（有组织）：0.2527t/a。本次验收监测废气污染物实际排放量：VOCs（有组织）：0.1647t/a。小于环评总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，营运期间固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，四川科光塑胶制品有限公司“冰箱盒生产线新建项目（一期）”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、后期注意事项及补充完善意见

- 1、做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物暂存管理和记录。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、活性炭吸附装置每2个月更换一次活性炭，做好更换记录，更换下来的废活性炭全程按照危险废物管理，暂存至危废暂存间，并做好危废台账记录，交由江油诺客环保科技有限公司处置。
- 4、项目分期验收，后期建设项目需另行验收工作。

八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

李洪福

张奇

王翠红

四川科光塑胶制品有限公司



李成

四川科光塑胶制品有限公司
“冰箱盒生产线新建项目（一期）”
竣工环境保护验收小组人员信息表



姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
李洪福	四川科光塑胶制品有限公司		13398354433	
张平	四川科光塑胶制品有限公司		13982209853	
王强	成都市环保局	高工	13881786729	
钱斌	成都市污染防治控制中心	教授	13608068158	
李斌	四川科光塑胶制品有限公司	高工	18602850712	
朱磊	四川中德检测技术有限公司	技术	18983346860	监理单位