

## 西石大环保科技（成都）有限公司 环保装备生产线（一期）竣工环境保护验收意见

2021年7月2日，西石大环保科技（成都）有限公司根据《环保装备生产线（一期）竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加环保验收的有建设单位西石大环保科技（成都）有限公司、验收监测单位四川中衡科创安全环境科技有限公司及特邀专家（验收组信息表附后），验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

西石大环保科技（成都）有限公司在成都市新都区工业东区虎桥路 199 号投资建设环保装备生产线。项目租用成都赤湾国际油气基地有限公司 4#(A8)厂房(5390 m<sup>2</sup>)，购置安装相关生产设备，开展撬式油泥处理设备的制造，由于公司投资计划原因，《环保装备生产线》采用分期建设、投运的形式，本次验收为《环保装备生产线（一期）》项目，一期工艺中机械加工工序暂未建设，通过外购成品组件进行焊接和组装工序，本项目建成后可实现年产 10 套的生产能力。

#### （二）建设过程及环保审批情况

项目于 2019 年 9 月在新都区发展和改革局备案成功，备案号为川投资备【2019-510114-35-03-385312】FGQB-0507 号。2020 年 1 月，河南金环环境影响评价有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2019 年 12 月 25 日，成都市新都生态环境局以新环承诺环评审[2019]69 号文下达了审查批复。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

### （三）投资情况

本期项目总投资 1100 万元，其中实际环保投资 16.1 万元，环保投资占总投资比例为 1.46%。

### （四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（焊接区、总装区和调试区）、辅助工程（工业用房）、公用工程（给水、排水、供电）、环保工程（废气、废水、噪声、固废）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

## 二、工程变动情况

1、环评中拟在焊接工位上方设置 6 套集气罩收集焊接烟气，并通过 1 套滤筒式除尘器净化后通过 1 根 15m 高的排气筒排放；实际建设设有一个 6m<sup>2</sup>的焊接区，焊接区采用四面围挡，焊接区上方设有 1 个集气罩，焊接烟尘经 1 套“滤筒除尘器+活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 15m 排气筒排放

以上变化不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

一期项目运营过程中废水主要来自项目员工生活办公产生的生活污水，地面清洁废水以及员工洗手含油废水。

#### （1）生活污水

治理措施：本项目员工产生的生活废水（排放量：0.86m<sup>3</sup>/d）经园区已建 20m<sup>3</sup> 公用预处理池处理后通过赤湾国际油气基地总排口排入市政污水管网进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

## (2) 地面清洁废水

治理措施：地面清洁产生的废水（排放量：0.008m<sup>3</sup>/d）先经隔油池处理后再同生活污水进入园区已建 20m<sup>3</sup> 公用预处理，处理后排入市政污水管网进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

## (3) 员工洗手含油废水

治理措施：车间员工含油洗手废水（排放量：0.045m<sup>3</sup>/d）先经隔油池处理后再同生活污水进入园区已建 20m<sup>3</sup> 公用预处理池处理，处理后排入市政污水管网进入新都卫星城工业东区污水处理厂处理，最终排入毗河。

## (二) 废气

一期项目运营期废气主要来源于焊接过程产生的焊接烟气，以及焊接后打磨过程中产生的金属粉尘。

### (1) 焊接烟尘

治理措施：设有 1 个固定焊接焊接区，焊接区采用四面围挡，焊接过程中产生的焊接烟尘经焊接区上方设置的集气罩收集后经过 1 套“滤筒式除尘器+活性炭吸附装置”处理，最终通过 1 根 15m 排气筒高空排放。

### (2) 金属颗粒物

治理措施：打磨过程产生金属粉尘质量较大，通过自然通风沉降于地面，使用扫帚清洁收集后作为一般固废收集处置。

## (三) 噪声

一期项目运营期噪声主要来自于焊接、打磨、组装等过程产生的设备噪声。

治理措施：选用低噪声设备；设备基础减振；定期对设备进行检修和维护；厂房隔音；合理布局 and 合理安排生产时间等减噪措施。

#### （四）固体废物

设置 1 间 6m<sup>2</sup> 专用房间作为危废暂存间，危险废物使用袋分类收集。生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。金属粉尘、废焊丝、焊渣、废包装材料作为一般固废外售处理。废活性炭、含油抹布、手套交四川省中明环境治理有限公司处理。目前隔油池产生的废油少，统一收集至危废暂存间暂存，待后期交四川省中明环境治理有限公司处理。

#### （五）地下水防渗

本项目采用分区防渗措施，其中危废暂存间为重点防渗区，生产车间采用一般防渗措施，办公区采用简单防渗措施。

危险废物暂存间设置在钢制箱体房内，具有防风雨、防盗措施；房间内地面采用钢板铺地，再在上层铺设一层高密度聚乙烯卷材作为重点防渗措施，并在储存区四周设有 10cm 高的围堰防止逸散。生产车间地面采用高强度混凝土硬化处理作为一般防渗措施。办公区地面采用水泥硬化作为简单防渗措施。

### 四、环保设施调试效果

根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡科创验字[2021]第 5 号），2021 年 5 月 31 日~2021 年 6 月 1 日验收监测结果如下：

#### 1. 废水监测结果

园区废水总排口所测项目：pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

#### 2. 废气监测结果

生产车间焊接废气排气筒所测有组织废气中烟（粉）尘、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

无组织排放废气颗粒物、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

### 3.噪声监测结果

本次验收所测厂界噪声各监测点昼间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

### 4.固体废物处置情况

生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。金属粉尘、废焊丝、焊渣、废包装材料作为一般固废外售处理。废活性炭、含油抹布、手套交四川省中明环境治理有限公司处理。目前隔油池产生的废油少，统一收集至危废暂存间暂存，待后期交四川省中明环境治理有限公司处理。

### 5、总量控制指标：

本项目污染物总量控制指标为：COD：0.360t/a，氨氮：0.033t/a、总磷 0.003t/a、烟（粉）尘：0.0147t/a。

本次验收监测，污染物排放总量：COD：0.11t/a，氨氮：0.005t/a，总磷 0.0009t/a，烟（粉）尘：0.0036t/a。均小于环评的总量控制指标。

## 五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目营运期间废气、废水、噪声均能够实现达标排放，固体废物采取了相应的处置措施。

## 六、验收结论

综上所述，西石大环保科技（成都）有限公司执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

## 七、后续要求及建议

- 1、若本项目后期继续建设，需另行验收工作。
- 2、做好危险废物的分类管理工作，加强活性炭吸附装置管理，建立活性炭更换台账记录，更换的废活性炭全程按照危险废物管理。
- 3、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

## 八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

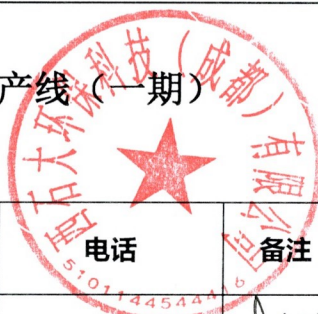
张伟 刘岩英 王碧玲 张敏 张聪 张聪

西石大环保科技（成都）有限公司（盖章）

2021年7月2日

西石大环保科技（成都）有限公司环保装备生产线（一期）

竣工环境保护验收组人员信息表



序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	张丹	西石大环保科技(成都)有限公司	副总	13408491568	建设单位
2	刘景英	西石大环保科技(成都)有限公司	经理	13980964991	建设单位
3	王碧玲	成都东环环境	高工	13881786729	专家
4	钱波	成都市生态环境科学研究院	教授	1368268158	专家
5	陈群	成都路同环境咨询有限公司	高工	1368163515	专家
6	张聪	四川中微科创环保装备有限公司	技术	15208225446	建设单位
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

2021年7月2日