

化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字【2020】第96号

建设单位：四川元泰健康科技有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2021年3月

建设单位法人代表：曾祥国

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：刘 玲

填 表 人：朱圆圆

建设单位：四川元泰健康科技有限公司（盖章）

电 话：18084924960

传 真：/

邮 编：618000

地 址：四川省德阳市中江县辑庆镇创业路 36 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江西路 702 号

表一

建设项目名称	化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目				
建设单位名称	四川元泰健康科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市中江县辑庆镇创业路 36 号				
主要产品名称	化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品				
设计生产能力	化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品：105 吨				
实际生产能力	化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品：85 吨				
建设项目环评时间	2018 年 1 月	开工建设时间	2015 年 7 月		
调试时间	2018 年 5 月	现场监测时间	2020 年 10 月 26~27 日		
环评报告表审批部门	中江县环境保护局	环评报告表编制单位	四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	10%
实际总投资	100 万元	实际环保投资	8.5 万元	比例	8.5%
验收监测依据	1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017 年 7 月 16 日）； 2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（2018 年 5 月 15 日）； 3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）； 4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；				

	<p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日发布）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环办发【2018】26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环发【2006】61号，《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>10、环境保护部，国环规环评[2017]4号，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，（2017年11月20日发布实施）</p> <p>11、环境保护部，《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）（2017年6月1日实施）</p> <p>12、四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心，《化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目》，2018年1月；</p> <p>13、中江县环境保护局，江环审批【2018】8号，《关于对四川元泰健康科技有限公司化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目《环境影响报告表》的批复》2018.2.7；</p> <p>14、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、</p>	<p>无组织废气：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</p>

级别	<p>中表 2 其他无组织排放监控浓度限值；</p> <p> 废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准；</p> <p> 厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值；</p> <p> 固废：一般固废执行《一般工业固体废弃物的贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18596-2001）及其 2013 修改单。</p>
-----------	--

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川元泰健康科技有限公司位于四川省德阳市中江县辑庆镇创业路36号（成德工业园区内），主要从事家居清洁用品和个人卫生用品生产，主要包括碘伏、按摩膏、洗发水、84消毒液、护发素、玫瑰香浴盐、牛奶浴液、本草浴足颗粒生产。该公司成立于2015年7月，投资100万租赁中江雅仕嘉家具有限公司厂房1栋安装粉剂生产线和膏液生产线各1条。租用厂房总建筑面积1680m²，共两层，其中首层为办公室及生产车间(设原料消毒缓冲间、配料间、制作间、半成品储存间、分装间、外包间、实验室等)，2层为成品仓库。本项目于2018年5月调试后投入运行，建成后具备年生产化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品85吨的生产能力，其中：碘伏5吨、84消毒液42吨、按摩膏4.2吨、洗发水15吨、护发素15吨、牛奶浴液2.35吨、玫瑰香浴盐1.5吨、本草浴足颗粒1.5吨。

2018年1月四川省科学城环境安全职业卫生检测与评价中心编制完成该项目环境影响报告表；2018年2月7日中江县环境保护局以江环审批【2018】8号文件下

达了批复。

受四川元泰健康科技有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于2020年6月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于2020年10月26日、10月27日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收报告表。

本项目位于成德工业园区内，通过现场勘察，本项目租用中江雅仕嘉家具有限公司厂区内第8幢厂房，厂房位于该厂区的西南角，项目东北侧15m处为铭浩金属(租用中江雅仕嘉家具有限公司厂区内第6、7幢厂房)，东侧为中江雅仕嘉家具有限公司自用厂房，东南侧77m处为辑庆供电所；西南侧为园区道路，隔道路27米处为四川艾依家整体家居有限公司；西侧隔道路46m处为四川江中源食品有限公司；西北侧紧邻园区道路，隔道路25m处为四川富磷科技有限公司，109m处为龙翔陶瓷有限公司；北侧隔道路30m处为鹏浩化妆品。

本项目劳动定员13人，年工作300天，昼间一班8h工作制度，不涉及食堂和住宿。本项目由主体工程、公用工程、储运工程、办公及生活设施、环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表2-1，主要设备见表2-2，原辅材料及能耗见表2-3。项目水量平衡见图2-1。

1.2 验收监测范围

根据四川元泰健康科技有限公司“化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目”环评报告表及批复，本次验收范围为：主体工程、公用工程、储运工程、办公及生活设施、环保工程，具体内容见表2-1。

主体工程：办公室、生产车间（包括原料消毒缓冲间、配料间、制作间、半成品储存间、分装间、外包间、实验室等，安装粉剂生产线1条，膏液生产线1条）、

成品仓库等；

公用工程：供电、供水、供气、排水、消防、车间洁净控制系统、反渗透纯水机；

储运工程：原辅材料及成品仓库1处（建筑面积560m²）；

办公及生活设施：行政办公区域、生活设施；

环保工程：化粪池(10m³)。

1.3 验收监测内容

- (1) 废气排放监测
- (2) 废水排放监测
- (3) 厂界噪声监测
- (4) 固废处置检查
- (5) 环境管理检查

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设内容及规模		环境问题	备注
	环评	实际		
主体工程	租用厂房 1 栋，总建筑面积 1680m ² ，2 层，首层为办公室及生产车间(设原料消毒缓冲间、配料间、制作间、半成品储存间、分装间、外包间、实验室等)，生产车间为无尘区域，洁净度级别为 30000 级，2 层为成品仓库。安装粉剂生产线和膏液生产线各 1 条，并配套办公室、制水间、实验室等其他设施	与环评一致	噪声、废水、固废、废气	
公用工程	供电：由地方电网引入。	与环评一致	/	
	供水：园区给水系统提供。	与环评一致	/	
	供气：由园区配气站提供，厂内不设置储气站。	与环评一致	/	
	排水：雨污分流，生活污水及生产废水经处理后排入园区市政污水管网，进入辑庆镇生活污水处理厂处理达标后排入辑庆河。	与环评一致	/	
	消防：设置消防灭火装置，设置火灾报警系统。	与环评一致	/	
	车间洁净控制系统：设有中效空气过滤器 1 套，满足生产车间空气洁净度 D 级要求。	与环评一致	收尘灰	
	制水间设置反渗透纯水机一套，年纯水制备量 780t/a	与环评一致	/	
储运工程	设置乙醇仓库 1 处，建筑面积 30m ² ；原辅材料及成品仓库 1 处，建筑面积 560m ² 。乙醇使用桶装储存于乙醇仓库；其他原辅材料原材料仓库货架上分类分格存放；生产过程中车间内液体原辅料及纯水采用管道输送，膏状及粉状原辅材料采用板车手工运输。	乙醇仓库未建设，不在本次验收范围，其余与环评一致	/	
办公及生活设施	行政办公区域总面积 170m ² ，位于生产车间隔壁	与环评一致	生活污水、生活垃圾	
	生活设施依托中江雅士嘉家具有限公司			
环保工程	生产废水及生活废水依托中江雅仕嘉家具有限公司厂区内现有 10m ³ 化粪池处理	与环评一致	废水	
	噪声治理措施：选用低噪声设备，采取隔声、消声、减震措施	与环评一致	噪声	

表 2-2 主要设备一览表 单位（台）

序号	环评			实际		
	设备名称	单位	数量	设备名称	单位	数量
1	槽型混合机	台	1	槽型混合机	台	1

2	摇摆颗粒机	台	1	粉体包装机	台	1
3	电子台秤	台	1	电子台秤	台	3
4	自动塑料薄膜连续封口机	台	1	自动塑料薄膜连续封口机	台	1
5	外带包装机	台	1	外带包装机	台	1
6	真空均值乳化机	台	1	真空均值乳化机	台	1
7	电子台秤	台	1	定量灌装机	台	1
8	铝管灌装封尾机	台	1	铝管灌装封尾机	台	1
9	四头全自动膏液灌装机	台	1	四头全自动膏液灌装机	台	1
10	电子计价称	台	1	电子计价称	台	1
11	移动不锈钢储罐	台	4	移动不锈钢储罐	台	4
12	喷码机	台	1	喷码机	台	1
13	一级反渗透纯水装置	台	1	一级反渗透纯水装置	台	1
14	小袋水剂粘稠剂全自动包装机	台	2	小袋水剂粘稠剂全自动包装机	台	2
15	超净工作台	台	1	超净工作台	台	1
16	手提式压力蒸汽灭菌箱	台	1	手提式压力蒸汽灭菌箱	台	1
17	电热恒温培养箱	台	1	电热恒温培养箱	台	1
18	生化培养箱	台	1	生化培养箱	台	1
19	电热恒温干燥箱	台	1	电热恒温干燥箱	台	1
20	电子分析天平	台	1	电子分析天平	台	1
21	比重瓶	台	2	比重瓶	台	2
22	冰箱	台	1	冰箱	台	1
23	生物显微镜	台	1	生物显微镜	台	1
24	电子天平	台	1	电子天平	台	1
25	酸度计	台	2	酸度计	台	2
26	恒温水浴锅	台	2	恒温水浴锅	台	2
27	电子水分测定仪	台	1	配液锅	台	1

2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-3 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅材料名称	环评用量	实际用量	备注
皮肤消毒液	1	纯化水	16t/a	未生产该产品 不在本次验收范围
	2	醋酸氯己定	0.7t/a	
	3	乙醇	3t/a	
	4	明矾	0.1t/a	
	5	黄柏粉	0.2t/a	
	6	醋酸	0.003t/a	
按摩膏	1	纯化水	3.36t/a	3.36t/a
	2	26#白油	0.252t/a	0.252t/a
	3	脂肪醇	0.252t/a	0.252t/a
	4	单甘脂	0.252t/a	0.252t/a

	5	十二烷基硫酸钠	50.4kg/a	50.4kg/a	
	6	凯松 KK-88	12.6kg/a	12.6kg/a	
	7	玫瑰香精	21kg/a	21kg/a	
洗发水	1	纯化水	10.2t/a	10.2t/a	
	2	脂肪醇	0.75t/a	0.75t/a	
	3	液体石蜡	3t/a	3t/a	
	4	单硬脂酸甘油酯	0.9t/a	0.9t/a	
	5	十二烷基硫酸钠	90kg/a	90kg/a	
	6	凯松 KK-88	15kg/a	15kg/a	
	7	玫瑰香精	45kg/a	45kg/a	
碘伏	1	纯化水	5t/a	5t/a	
	2	聚维酮碘	25kg/a	25kg/a	
消毒液	1	纯化水	40t/a	40t/a	
	2	次氯酸钠	2t/a	2t/a	
	3	十二烷基硫酸钠	0.3t/a	0.3t/a	
护发素	1	纯化水	6.84t/a	6.84t/a	
	2	EDTA-2Na	45kg/a	45kg/a	
	3	尿囊素	45kg/a	45kg/a	
	4	甘油	1.95t/a	1.95t/a	
	5	二甲基硅油	1.5t/a	1.5t/a	
	6	玫瑰香精	36kg/a	36kg/a	
	7	氨基硅油乳液	4.5t/a	4.5t/a	
	8	聚季铵盐-7	15kg/a	15kg/a	
	9	卡波 2020	30kg/a	30kg/a	
	10	三乙醇胺	0.3t/a	0.3t/a	
	11	凯松 KK-88	9kg/a	9kg/a	
牛奶浴液	1	纯化水	1.95t/a	1.95t/a	
	2	滑石粉	0.15t/a	0.15t/a	
	3	牛奶香精	7.5kg/a	7.5kg/a	
本草浴足颗粒	1	艾叶	0.81t/a	0.81t/a	
	2	无水硫酸钠	0.6t/a	0.6t/a	
	3	麦芽糊精	72kg/a	72kg/a	
	4	二氧化硅	7.5kg/a	7.5kg/a	
	5	玉米淀粉	7.5kg/a	7.5kg/a	
	6	艾草香精	3kg/a	3kg/a	
能源	1	电	10 万 Kwh	10 万 Kwh	
	2	水	200m ³ /a	1184m ³ /a	

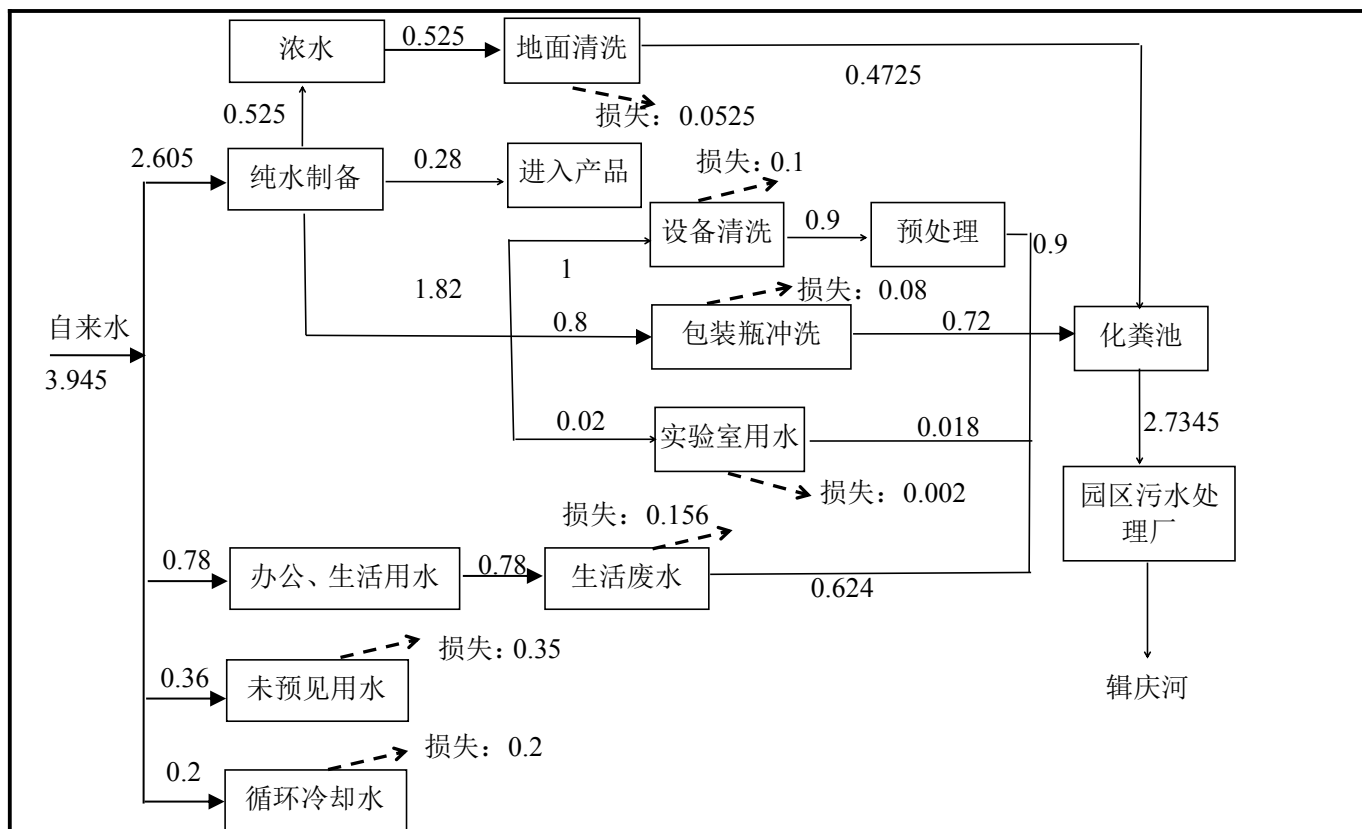


图 2-1 项目水量平衡图 (m³/d)

2.3 项目变动情况

本项目涉及产品减少、未设置乙醇仓库、原辅料减少等情况，根据环境保护部办公厅文件环办【2015】52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因数中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目变更情况见表 2-4，根据表 2-4，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表 2-4 项目变更情况一览表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
1	设置乙醇仓库 1 处，建筑面积 30m；原辅材料及成品仓库 1 处，建筑面积 560m。乙醇使用桶装储存于乙	未建设乙醇仓库	市场调整，未生产皮肤消毒液，未设置乙醇仓库，

	醇仓库		若后期建设，另行验收
2	生产产品：皮肤消毒液，年产 20t/a	未建设	不在本次验收范围，后期建设另行验收
设备	详见表 2-2		产能减少，不新增污染物
原辅料	详见表 2-3		产能减少，不新增污染物

2.4 主要工艺流程及产污环节

本项目设置膏液生产线和粉剂生产线各一条，其中膏液生产线生产产品为碘伏、84 消毒液、按摩膏、洗发水、护发素、牛奶浴液，粉剂生产线产品为玫瑰香浴盐、本草浴足颗粒。所有产品均为化工原料混合后分装，不涉及化学反应。本项目各种产品生产工艺流程如下所述。

2.4.1 按摩膏、洗发水、护发素生产工艺

(1) 生产工艺简述

按摩膏、洗发水、护发素是将水相原料和油相原料单独加热后进入乳化锅内均质乳化，冷却后灌装成产品。

(2) 工艺流程及产污位置见下图

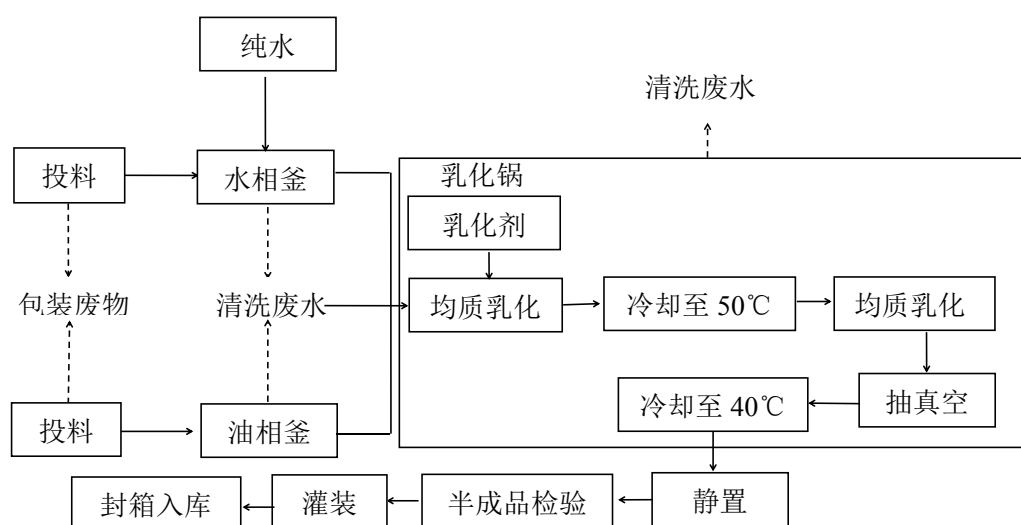


图 2-2 按摩膏、洗发水、护发素生产工艺流程及产物位置图

(3) 工艺说明

油相：将油脂依次加入乳化机中的油相釜内(油相釜为单独的搅拌釜)，开启搅拌，并升温到 85℃，备用。

水相：将水类原料依次加入乳化机中的水相釜内(水相釜为单独的搅拌釜)，搅拌下加热到 85℃，备用。

乳化：将水相过滤抽入到乳化锅中，开启搅拌，转速 30-40 转/min，将油相过滤抽入到乳化锅中，搅拌 5 分钟后，开启均质机高速均质 10min，均质机的速度为 1000-1500 转/min，继续保温 20min。

抽真空：乳化后使用真空泵对乳化锅进行抽真空处理(半成品脱泡处理)。

冷却：保温结束后，开始冷却，利用普通自来水对物料进行间接冷却，冷却水循环使用，不外排。冷却到 40℃，搅拌均匀后出料。

静置：出料后静置 12 小时。

化检：出料 12 小时后，取样化验。

灌装：经检验合格后，灌装，封口。

成品：经检验合格的产品放置合格证后，封箱，入库。

设备的加热方式为电加热，设备均为密闭设备，加热过程不会有蒸气排至外环境，加热的温度未达到原辅料及产品的沸点，不挥发，不会发生分解或化学反应，无气体外溢，因此生产过程中无有机废气产生。

2.4.2、84 消毒液、碘伏、牛奶浴液生产工艺

(1) 生产工艺简述

84 消毒液、碘伏、牛奶浴液均是将原辅材料加入纯水中，通过混合搅拌后分装可得，不含任何化学反应。

(2) 生产工艺流程及产污位置见下图

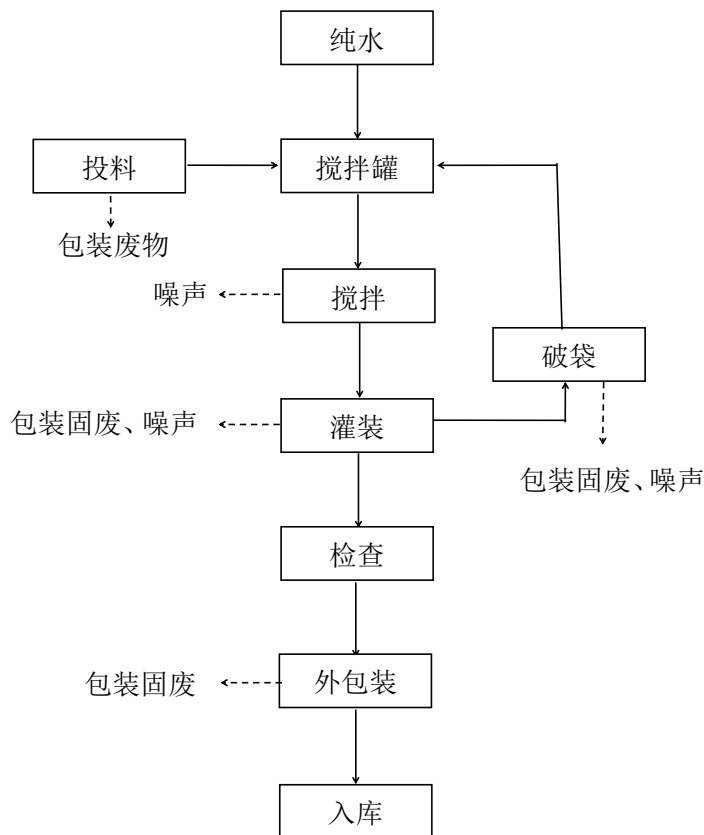


图2-3 84消毒液、碘伏、牛奶浴液生产工艺流程图及产污环节图

(3) 工艺说明

A、将纯水加入搅拌罐中，将原辅料按设定比例加入搅拌罐。

B、开启搅拌机，将净水和原料罐备用的原材料按照预先设定的比例加压输送至密闭的搅拌罐中，进行搅拌调配。搅拌罐材质为无缝不锈钢，罐体加料处和输料口都有接漏盆；若有遗漏，遗漏的产品流入盆里，重新加入搅拌罐。

C、调配好的产品通过与搅拌机连接的管网进入灌装车间内的给袋式包装机或靴型包装机进行包装。包装过程中发生破袋情况时，产品通过包装机下部的凹槽回流至搅拌机，重新进入产品。破损的包装袋交由环卫部门处理。

D、装好的产品经传送带输送至喷码机，对产品进行批号打码。

E、打码后的产品进入成品临时堆放间，进行后续包装环节，用瓦楞纸箱将成

袋的产品进行外包装，破损的瓦楞纸箱交由环卫部门处理。

F、检查无误后，产品进入成品仓库待销。

2.4.3 浴盐生产工艺

(1) 生产工艺简述

将粉状原辅材料投入混合机充分混合后分装成产品。

(2) 生产工艺流程及产污位置见下图

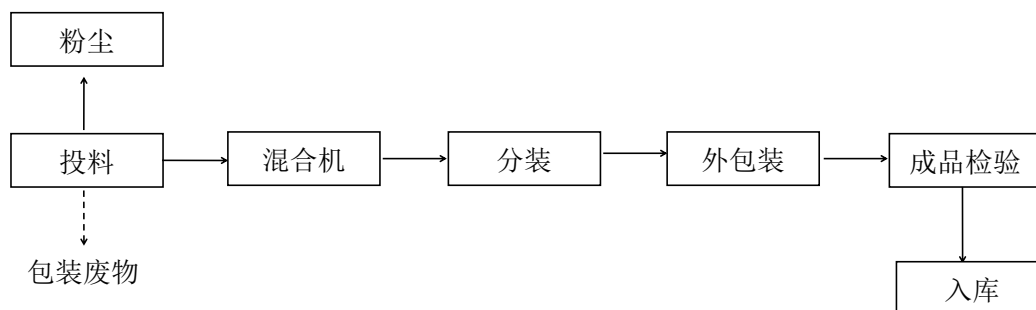


图2-4 浴盐生产工艺流程及产污环节图

(3) 工艺说明

A、人工将原辅料按设定比例加入混合机。混合机混合过程为密闭过程。投料期间会产生少量的粉尘。

B、混合后即成品，成品在混合机中静置一段时间。将包装袋套住混合机出料口，打开混合机出料阀门，待包装袋即将装满成品时关闭混合机出料阀门，封闭包装袋的密封条，即完成包装。出料口与包装袋紧密相接，出料过程不会有成品散出包装袋以外，不产生粉尘

C、装好的产品经传送带输送至喷码机，对产品进行批号打码。

D、打码后的产品进入成品临时堆放间，进行后续包装环节，用瓦楞纸箱将成袋的产品进行外包装，破损的瓦楞纸箱交由环卫部门处理。

E、检查无误后，产品进入成品仓库待销。

2.4.4 本草浴足颗粒生产工艺

(1) 生产工艺简述

将粉状原辅材料投入混合机充分混合制粒，最后分装成成品。

(2) 生产工艺流程及产污位置图见下图

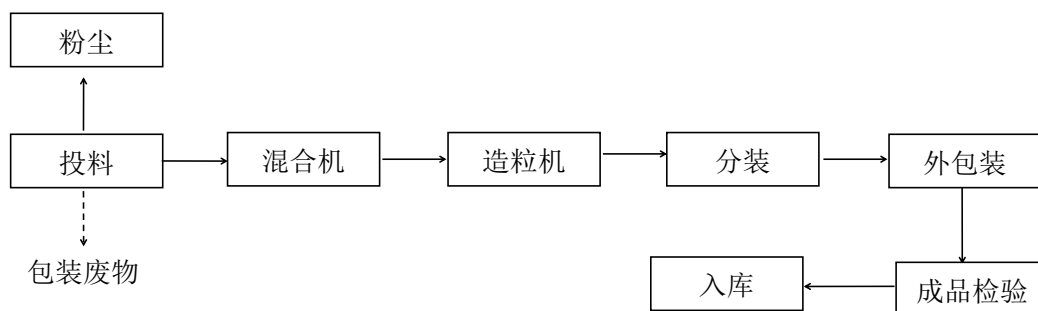


图2-5 本草浴足颗粒生产工艺流程及产污环节图

(3) 工艺说明

A、人工将原辅料按设定比例加入混合机。混合机混合过程为密闭过程。投料期间会产生少量的粉尘。

B、将待制粒物料充分混合后用摇摆颗粒机进行制粒，要求颗粒疏松、大小均匀，所制颗粒检测合格后转入周转桶，移于分装间，颗粒应为棕褐色，中草药香味。

C、将包装袋套住分装机出料口，打开分装机出料阀门，待包装袋即将装满成品时关闭分装机出料阀门，封闭包装袋的密封条，即完成包装。出料口与包装袋紧密相接，出料过程不会有成品散出包装袋以外，不产生粉尘

D、装好的产品经传送带输送至喷码机，对产品进行批号打码。

E、打码后的产品进入成品临时堆放间，进行后续包装环节，用瓦楞纸箱将成袋的产品进行外包装，破损的瓦楞纸箱交由环卫部门处理。

F、检查无误后，产品进入成品仓库待销。

2.4.5 纯水制备工艺流程

本项目生产用水采用纯水，纯水制备用水约 782t/a，纯水制备工艺如下：

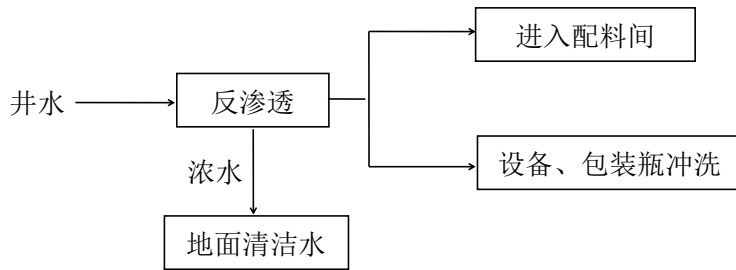


图2-6 纯水制备工艺流程图

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目排水实行雨污分流，间接冷却水循环使用不外排，产生废水主要为生活污水、清洗废水（设备清洗水、地面清洗水、包装瓶清洗水、实验清洗水）。

（1）清洗废水

设备清洗水：本项目设备清洗废水主要产生量 $0.9\text{m}^3/\text{d}$ ， $270\text{m}^3/\text{a}$ ，液态产品清洗水除 84 消毒液清洗废水具有强氧化性，其余呈酸性；膏状产品清洗水 COD 较高，粉状产品清洗水 SS 较高。

地面清洗水：本项目清洁过程为拖把作业，不会用清水直接进行地面冲洗，污水产生量为 $0.4725\text{m}^3/\text{d}$ ， $141.75\text{m}^3/\text{a}$ 。

包装瓶清洗废水：包装瓶清洗废水产生量为 $0.72\text{m}^3/\text{d}$ ， $216\text{m}^3/\text{a}$ 。

实验清洗废水：项目对半成品进行质检和微检，质检主要对半成品的物理性质（PH、粘稠度等）进行检查，微检为提取少量乳化类半成品样品至玻片上，显微镜观察样品微生物情况，实验过程中没有应用化学试剂，实验过程中清洗器皿污水属于一般办公污水类型，污水产生量 $0.018\text{m}^3/\text{d}$ ， $5.4\text{m}^3/\text{a}$ 。

（2）生活污水：项目不设置食堂住宿，生活污水主要来源于厕所、洗手废水，产生量 $0.624\text{m}^3/\text{d}$ ， $187.2\text{m}^3/\text{a}$

设备清洗废水中 84 消毒液清洗废水采用废水桶暂存，加入亚硫酸氢钠处理、其他液态清洗废水采用废水桶暂存，加入碳酸氢钠中和处理、粉状清洗废水采用废水桶暂存静置沉淀处理、膏状清洗废水采用 PAM、PAC 作为混凝剂，化学沉淀处理，并同包装瓶清洗废水、实验清洗废水、生活污水依托雅仕嘉家具现有化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准后，排入园区污

水管网，进入中江县辑庆镇污水处理厂处理后排入辑庆河。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不涉及食宿，营运期间废气主要为玫瑰香浴盐和本草浴足颗粒生产过程中人工配料工序产生的粉尘、香精产生的异味。

- (1) 粉尘：人工配料粉尘经双筒式布袋除尘器处理后，无组织排放。
- (2) 使用香精等原料异味：加强车间通风，无组织排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声源主要来源于项目作业时产生的机械设备噪声。

治理措施：加强管理、合理布局、隔声、减震、消声等。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目产生的固体废物主要有包装固废、原料空桶、不合格产品、生活垃圾、收尘灰以及废滤芯等。

图 3-1 项目固体废物产生量及处置去向

序号	名称	年产量	废物类别	处置方式
1	包装固废	0.5t/a	一般废物	外售
2	原料桶	0.5t/a	危险废物 HW49	暂存危废暂存间，定期交由重庆中明港桥环保有限责任公司处置
3	生活垃圾	1.95t/a	一般废物	统一收集后交由环卫部门处置
4	收尘灰	0.3t/a	一般废物	
5	废滤芯	3 个/a	一般废物	由厂家回收处置
6	不合格产品	/	危险废物 HW09	暂未产生，后期产生交由四川省中明环境治理有限公司处置

注：危废暂存间防渗措施：防水卷材+砂浆+防水卷材+水泥

3.5 处理设施

表 3-2 运行期污染源及处理设施对照表

内容类型	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
废气	投料粉尘	加强通风	双筒式布袋除尘器处理
	使用香精等原	加强通风	与环评一致

	料产生异味挥发的乙醇	加强通风和加强生产过程中的监控	未使用乙醇
废水	清洗废水	设备清洗废水分类预处理后与其他清洗废水、生活污水依托雅仕嘉家具现有化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1966)中三级标准后,排入园区污水管网后,进入中江县辑庆镇污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016 后排入辑庆河	设备清洗废水中 84 消毒液清洗废水采用废水桶暂存,加入亚硫酸氢钠处理、其他液态清洗废水采用废水桶暂存,加入碳酸氢钠中和处理、粉状清洗废水采用废水桶暂存静置沉淀处理、膏状清洗废水采用 PAM、PAC 作为混凝剂,化学沉淀处理,并同包装瓶清洗废水、实验清洗废水、生活污水依托雅仕嘉家具现有化粪池处理后,排入园区污水管网
	生活污水		
固废	包装固废	外售	与环评一致
	原料桶	供应商回收	暂存危废暂存间,定期交由重庆中明港桥环保有限责任公司处置
	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门处置	与环评一致
	收尘灰	统一收集后交由环卫部门处置	与环评一致
	废滤芯	由厂家回收处置	与环评一致
	不合格产品	统一收集后,交由有资质单位处理	暂未产生,后期产生交由四川省中明环境治理有限公司处置

表 3-3 环保设施(措施)一览表 单位:万元

项目		环评治理措施	投资	实际治理措施	投资
废气	粉尘、异味、乙醇	加强通风和叫加强生产过程中的监控	2	不涉及乙醇;粉尘通过双桶式布袋除尘器,异味通过加强通风	1
废水	生活污水	设备清洗废水分类预处理后与其他清洗废水、生活污水依托雅仕嘉家具现有化粪池预处理后排入园区污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016 后排入辑庆河	2	设备清洗废水中 84 消毒液清洗废水采用废水桶暂存,加入亚硫酸氢钠处理、其他液态清洗废水采用废水桶暂存,加入碳酸氢钠中和处理、粉状清洗废水采用废水桶暂存静置沉淀处理、膏状清洗废水采用 PAM、PAC 作为混凝剂,化学沉淀处理,并同包装瓶清洗废水、实验清洗废水、生活污水依托雅仕嘉家具现有化粪池预处理后排入园区污水处理厂处理后排入辑庆河	2
	清洗废水				
噪声	设备噪声	加强管理措施,合理布局,采取隔声、减震、消声等措施	1	加强管理措施,合理布局,采取隔声、减震、消声等措施	1
固体废物	包装固废	外售	/	外售	/
	原料桶	供应商回收	/	暂存危废暂存间,定期交由重庆中明港桥环保有限责任公司处置	1
	生活垃圾	统一收集后交由环卫部门处置	1	统一收集后交由环卫部门处置	0.5
	收尘灰	统一收集后交由环卫部门处置	1	统一收集后交由环卫部门处置	1
	废滤芯	由厂家回收处置	/	由厂家回收处置	/

	不合格产品	统一收集后，交由有资质单位处理	1	暂未产生，后期产生交由四川省中明环境治理有限公司	1
风险范围		乙醇储存仓库围堰	1	未使用乙醇	/
		厂区设置齐全的消防设施和安全卫生设施	1	依托中江县雅士嘉家具有限公司现有消防系统，并配置灭火器	1
合计			10	合计	8.5

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 环评主要结论

本项目符合国家有关产业政策，符合当地规划要求，项目总图布置及选址合理，周围无明显环境制约因素；项目贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，拟采取“三废”及噪声的治理措施经济技术可行、措施有效。工程设计实施后不会对地表水、环境空气、声学环境产生明显影响。在建设单位严格执行本报告中提出的污染防治对策和措施、风险防范措施及应急预案，严格执行“三同时”制度、确保污染物达标排放的前提下，从环境保护角度，该项目在拟选地建设是可行。

4.2 环评要求及建议

(1) 加强厂内环境监测工作。为了及时掌握水、气污染物的排放情况，出现问题及时处理，建设单位应在地区环境监测站的支持和配合上，搞好污染源监测工作，建立污染源档案，并定期报当地环保部门审查。

(2) 加强环境管理，提高员工素质和环保意识，易出现故障的环保设备要有备用，确保环境治理设施有效运行及治理效率。

(3) 加强职工环保意识教育，落实各类规章制度，避免人为原因造成环境污染事故。

4.3 环评批复

四川元泰健康科技有限公司：

你公司送的化妆品、消毒杀菌制剂，一次性卫生用品项目《环境影响报告表》(以下简称报告表)及专家组审查意见已收悉。根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，我局对该报告表的受理、不涉密的电子文本、拟作出批复前均在德阳市公众信息网进行了公示，公示期内，未收到任何组织、公民，利害关系人申请听证

的要求及其他意见。经研究，现批复如下：

一、该项目位于中江县辑庆镇创业路 36 号，建设内容为：项目租赁中江雅仕嘉家具有限公司厂房 1 栋从事日用化学品产品制造，租用厂房总建筑面积 1680m²，共 2 层，首层为办公室及生产车间(设原料消毒缓冲间、配料间、制作间、半成品储存间、分装间、外包间、实验室等)，生产车间为无尘区域，洁净度级别为 300000 级，2 层为成品仓库。安装粉剂生产线和膏液生产线各 1 条，并配套办公室、仓库等其他设施。本项目生产工序以混合、乳化为主，不涉及化学反应，主要产品分为粉剂和膏液两大类，年生产规模为 105 吨，其中：皮肤消毒液 20 吨，碘伏 5 吨、84 消毒液 42 吨、按摩膏 4.2 吨、洗发水 15 吨、护发素 15 吨，溶液 2.35 吨、浴盐 1.5 吨、溶足粉 1.5 吨。项目拟总投资 100 万元，其中环保措施估算投资 10 万元。该项目部分建设内容属未批先建，已依法接受我局的查处。

根据国家发改委《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 年修正)，该项目不属于限制或淘汰类别，按照国务院《促进产业结构调整暂行规定》(国发【2005】40 号)，该项目属于允许类，符合国家产业政策。根据中江县住房和城乡建设局出具的“中江县建设工程项目规划选址及用地勘察表”(编号：江规(村)选勘 2011.01 号)，中江雅仕嘉家具有限公司选址用地性质为工业用地，因此，该项目选址符合城乡规划要求；根据中江雅仕嘉家具有限公司取得的国有土地使用证(江国用 2016 第 2168 号)，该项目选址地类(用途)为工业用地，符合中江县土地利用总体规划。根据德阳市环境保护局关于印发《成德工业园区规划环境影响报告书》审查意见的函(德环函(2017)138 号)，该项目未在成德工业园区环境负面清单之列且不属于禁止引入项目，因此，该项目的建设符合成德工业园区产业发展规划。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、建设内容和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控。因此，我局

原则同意该表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设和运营期重点做好以下环境保护工作

项目主体施工已完成，无相关环境遗留问题，后期施工仅进行环保设施设备安装，建设单位应认真落实各项环保措施，加强运营期的环境保护，落实环境管理人员，建立健全环境管理制度，确保环保设施正常运行和各项污染物达标排放。

（一）落实运营期废水处理措施。项目设置循环水池将冷却水回用于生产线上；设备清洗废水分别经废水桶收集暂存，对不同的清洗废水分别进行预处理后排入化粪池进行收集处理；地面清洗水，包装瓶清洗质水、实验清洗度水等一般办公污水与生活污水一起经化粪池收集处理；园区污水处理厂建成设运后，化粪池污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级后排入园区管网，纳入园区污水处理厂进行处理。园区污水处理厂建成投运前，项目不得运营。

（二）落实运营期废气防控措施。人工配料工序产生的粉尘、使用香精等原料产生异味较少，通过加强通风降低其对周围环境的影响；在原料投加和产品灌装的过程中挥发的乙醇，通过加强通风和加强生产过程的监控对项目乙醇无组织挥发气体进行防治，降低其对周围环境的影响。

（三）控制运营期噪声。项目通过选用低噪声设备、合理布置生产设备，对设备采取减震措施等降低噪声对周围环境的影响。

（四）落实运营期固废处置措施。包装箱、包装袋等一般包装固废分类集中收集，定期外售处理；原料桶统一收集，集中存放，交由供应商回收处理；不合格产品为危险废物，暂存于危废暂存间后定期交有资质单位处理；纯水设备中滤芯定期更换，由厂家回收处理；生活垃圾、中效空气过滤器收集的收尘灰集中收集后由环卫部门定期清运。

(五)落实风险防范措施。建立健全安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。

三、项目建设注意事项

(一)本批文下达之日起5年内有效。如建设项目的性质规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件

(二)项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序进行环保验收。验收合格后，项目方能投入运营。违反规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

(三)我局要托中江县环境监察大队负责该项目运营期的环境保护监督检查工作。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2其他无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类声功能区厂界环境噪声排放限值。

废水：氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准，其余监测指标执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准					
废气	人工配料	标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 其他无组织排放监控浓度限值				标准	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 其他无组织排放监控浓度限值			
		项目	无组织浓度 (mg/m ³)				项目	无组织浓度 (mg/m ³)			
		颗粒物	1.0				颗粒物	1.0			
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类声功能区厂界环境噪声排放限值				标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类声功能区厂界环境噪声排放限值			
		项目	3 类标准限值 dB (A)				项目	3 类标准限值 dB (A)			
		昼间	65				昼间	65			
		夜间	55				夜间	55			
废水	生活废水	标准	氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准；《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准				标准	氨氮、总磷参考执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准；其余监测指标执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准；			
		项目	pH	6-9	SS	400	项目	pH	6-9	SS	400
			BOD ₅	300	COD _{cr}	500		BOD ₅	300	COD _{cr}	500
			氨氮	45	总磷	8		氨氮	45	总磷	8
			阴离子表面活性剂	20				阴离子表面活性剂	20		

(3) 总量控制指标

项目设备清洗废水分类预处理后，同其他清洗废水、生活污水依托雅仕嘉家具现有化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准后，排入园区污水管网后，进入中江县辑庆镇污水处理厂处理后排入辑庆河。项目废水总量控制指标纳入中江县辑庆污水处理厂总量控制指标内。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》和《排污单位自行监测技术指南 总则》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	人工配料	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZHJC-W589 ESJ200-4A 电子分析天平	0.001mg/m ³

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-3 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-4 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W301 HS6288B 噪声频谱分析仪

6.3 废水监测

(1) 废水监测点位、时间、频率

表 6-5 废水监测点位、时间、频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生活污水	厂内总排口	pH、BOD5、氨氮、SS、CODcr、总磷、阴离子表面活性剂	监测 2 天，每天 3 次

(2) 废水监测方法

表 6-6 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》 (第四版增补版)	ZHJC-W357 SX-620 笔式 pH 计
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W589 ESJ200-4A 电子分析天平
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W142 723 可见分光光度计
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计
阴离子表面活性剂	亚甲基蓝分光光度法	GB7494-1987	ZHJC-W422 723 可见分光光度计

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2020年10月26日、10月27日，化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量 (t/d)	实际生产量 (t/d)	运行负荷 (%)
2020.10.26	牛奶浴液	0.5	0.41	82
2020.10.26	玫瑰香浴盐	0.5	0.42	84
2020.10.27	牛奶浴液	0.5	0.42	84
2020.10.27	玫瑰香浴盐	0.5	0.42	84

注：本项目设置膏液生产线和粉剂生产线各一条，其中膏液生产线生产产品为碘伏、84 消毒液、按摩膏、洗发水、护发素、牛奶浴液；粉剂生产线产品为玫瑰香浴盐、本草浴足颗粒。其中牛奶浴液设计生产 2.35 吨/年，据企业核算，一天设计生产约 0.5t,一年生产牛奶浴液约 4.7 天；玫瑰香浴盐设计生产 1.5 吨/年，据企业核算，一天设计生产约 0.5 吨，一年生产玫瑰香浴盐约 3 天。

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m³

点位 项目		10月26日				10月27日				标准 限值
		厂界上 风向	厂界下 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界上 风向	厂界下 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	
颗粒物	第 1 次	0.132	0.150	0.150	0.188	0.111	0.166	0.148	0.129	1.0
	第 2 次	0.095	0.152	0.133	0.114	0.056	0.111	0.130	0.130	
	第 3 次	0.057	0.153	0.134	0.096	0.093	0.130	0.112	0.130	

监测结果表明，无组织废气所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

(2) 噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	10月26日	昼间	53	昼间 65 夜间 55
		夜间	42	
	10月27日	昼间	54	
		夜间	42	
2#厂界南侧外 1m 处	10月26日	昼间	53	
		夜间	43	
	10月27日	昼间	53	
		夜间	43	
3#厂界西侧外 1m 处	10月26日	昼间	54	
		夜间	45	
	10月27日	昼间	54	
		夜间	46	
4#厂界北侧外 1m 处	10月26日	昼间	51	
		夜间	44	
	10月27日	昼间	55	
		夜间	42	

监测结果表明厂界各监测点位昼间噪声分贝值在 51~55B (A) 之间, 夜间噪声分贝值在 42~46dB (A) 之间, 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值要求。

(3) 废水的监测结果

表 7-4 废水监测结果 单位: mg/L

项目 \ 点位	污水总排口						标准 限值
	10月26日			10月27日			
	第1次	第2次	第3次	第1次	第2次	第3次	
pH 值 (无量纲)	6.82	6.86	6.88	6.82	6.80	6.82	6~9
悬浮物	23	19	14	15	24	15	400
五日生化需氧量	7.0	7.4	7.2	8.2	8.5	8.2	300
化学需氧量	30.2	31.7	30.2	31.7	33.2	30.2	500

氨氮	0.649	0.583	0.614	0.642	0.518	0.543	45
总磷	0.09	0.10	0.10	0.11	0.10	0.10	8
阴离子表面活性剂	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	0.05L	20

监测结果表明，项目废水监测指标氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准浓度限值要求，其余监测指标满足《污水综合排放指标》（GB8978-1996）表 4 中三级标准浓度限值要求。

（4）固体废弃物处置

包装固废外售处置，原料桶收集后暂存危废暂存间，定期交由重庆中明港桥环保有限责任公司处置，生活垃圾、收尘灰统一收集后交由环卫部门处理，废滤芯由厂家回收处理，不合格产品暂未产生，后期产生后交由四川省中明环境治理有限公司处置。

表八

8 环评批复检查

8.1 总量控制

项目设备清洗废水分类预处理后，同其他清洗废水、生活污水依托雅仕嘉家具现有化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中中三级标准后，排入园区污水管网，进入中江县辑庆镇污水处理厂处理后排入辑庆河。项目废水总量控制指标纳入中江县辑庆污水处理厂总量控制指标内。本次验收仅以监测数据给出计算值：COD_{Cr}：0.026t/a，NH₃-N：0.0005t/a。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	（一）落实营运期废水处理措施。项目设置循环水池将冷却水回用于生产线上；设备清洗废水分别经废水桶收集暂存，对不同的清洗废水分别进行预处理后排入化粪池进行收集处理；地面清洗水，包装瓶清洗质水、实验清洗度水等一般办公污水与生活污水一起经化粪池收集处理；园区污水处理厂建成设运后，化粪池污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级后排入园区管网，纳入园区污水处理厂进行处理。园区污水处理厂建成投运前，项目不得运营。	基本落实 项目间接冷却水循环使用不外排；设备清洗废水分别经废水桶收集暂存，对不同的清洗废水分别进行预处理后排入化粪池进行收集处理；地面清洗水、包装瓶清洗质水、实验清洗度水等一般办公污水与生活污水一起经化粪池收集处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准后排入园区污水管网，纳入中江县辑庆镇污水处理厂进行处理。根据监测结果，项目废水监测指标氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 级标准限值要求，其余监测项目满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准限值要求。
2	（二）落实营运期废气防控措施。人工配料工序产生的粉尘、使用香精等原料产生异味较少，通过加强通风降低其对周围环境的影响；在原料投加和产品灌装的过程中挥发的乙醇，通过加强通风和加强生产过程的监控对项目乙醇无组织挥发气体进行防治，降低其对周围环境的影响。	已落实 项目人工配料工序产生的粉尘使用 1 台双筒式布袋除尘器处理后，无组织排放；使用香精等原料产生异味较少，通过加强通风降低其对周围环境的影响，项目皮肤消毒液不在本次验收范围内，未使用乙醇。
3	（三）控制营运期噪声。项目通过选用低噪声	已落实

	设备、合理布置生产设备，对设备采取减震措施等降低噪声对周围环境的影响。	根据验收监测结果，项目厂界四周昼、夜间等效噪声声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类声功能区厂界环境噪声排放限值。
4	(四)落实营运期固废处置措施。包装箱、包装袋等一般包装固废分类集中收集，定期外售处理；原料桶统一收集，集中存放，交由供应商回收处理；不合格产品为危险废物，暂存于危废暂存间后定期交有资质单位处理；纯水设备中滤芯定期更换，由厂家回收处理；生活垃圾、中效空气过滤器收集的收尘灰集中收集后由环卫部门定期清运。	已落实 本项目包装箱、包装袋等一般包装固废分类集中收集，定期外售处理；原料桶暂存危废暂存间，定期交由重庆中明港桥环保有限责任公司处置；不合格产品为危险废物，暂未产生，后期产生暂存于危废暂存间后定期交由四川省中明环境治理有限公司；纯水设备中滤芯定期更换，由厂家回收处理；生活垃圾、中效空气过滤器收集的收尘灰集中收集后由环卫部门定期清运。
5	(五)落实风险防范措施。建立健全安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。	已基本落实 项目建立健全安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定相应的消防安全措施等，降低风险发生的几率和造成的影响，项目突发环境事件应急预案编制中

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2020 年 10 月 26 日、10 月 27 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川元泰健康科技有限公司化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：项目废水监测指标氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准浓度限值，其余监测指标满足《污水综合排放指标》(GB8978-1996)表 4 中三级标准浓度限值。

(2) 废气：无组织废气所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准值中无组织废气排放浓度限值。

(3) 噪声：各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值。

(4) 固体废物：包装固废外售，原料桶暂存危废暂存间，定期交由重庆中明港环保有限责任公司处置，生活垃圾、收尘灰由环卫部门统一清运处置，废滤芯交由厂家回收处理，不合格产品暂未产生，后期产生交由四川省中明环境治理有限公司处置。

(5) 环境管理检查：本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织

机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

综上所述，在建设过程中，四川元泰健康科技有限公司化妆品、消毒杀菌制剂、一次性卫生用品项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 100 万元，其中环保投资 8.5 万元，环保投资占总投资比例为 8.5%。废水、废气、噪声均满足了相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训；建立危险废物台账管理制度。

附件：

附件 1 环境影响报告表批复

附件 2 危废协议

附件 3 委托书

附件 4 真实性承诺

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 排污许可登记回执

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 车间平面布置

附图 3 外环境关系图及监测布点图

附图 4 现状照片

附图 5 雅仕嘉总平面布置图

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表