

四川德森阀门制造有限公司

《高中低压阀门设计制造及机械加工项目》验收组意见

2020年11月20日,四川德森阀门制造有限公司高中低压阀门设计制造及机械加工项目竣工环境保护验收现场检查会。验收组由建设单位(四川德森阀门制造有限公司)、验收监测单位(四川中衡检测技术有限公司)、并特邀2名专家(名单附后)组成。

验收组现场查阅并核实了本项目施工期、运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

建设项目位于四川省德阳市德阳经济技术开发区金沙江西路688号,投资500万元建设高中低压阀门设计制造及机械加工项目。该项目于2018年9月30日经德阳经济技术开发区发改委批准立项(文号:川投资备:[2018-510699-35-03-302156]FGQB-0228号);2019年12月四川清元环保科技开发有限公司,编制完成该项目环境影响报告表;2020年1月22日德阳市生态环境局以德环审批(2020)62号文下达了批复。

项目总投资500万元,环保投资8.0万元,占总投资的1.6%。

本次验收内容:主体工程、辅助工程、办公生产设施、环保工程等。

二、工程变更情况

项目与原环评存在差异,主要为:项目生产区车间变更,车间布局及面积发生变化;休息区面积减小;安装油水分离器;一般固废暂存间面积增大;危废暂



存间面积减小；生产设备减少。但上述变更不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动。

三、环境保护措施落实情况

根据现场核实，该项目已按照环评及批复要求落实了相应的环境保护措施。具体环保措施落实情况如下：

1、废水的产生、治理及排放

本项目运营期产生的废水主要为生活污水、地面清洁废水、员工洗手废水、试压废水。

治理措施：地面清洁废水、员工洗手废水、试压废水经油水分离器（0.5m³）处理后与生活污水一起依托已有预处理池（15m³）处理后，通过污水管网进入石亭江城市生活污水处理厂进行处理，尾水纳入石亭江。

2、废气的产生、治理及排放

本项目运营期的产生的废气主要为机加工过程中产生的少量粉尘。

治理措施：经强化车间通风，同时加强厂区绿化，通过植物对其进行吸收。

3、噪声的产生、治理

本项目运营期的噪声主要为生产过程中各种设备运行时产生的噪声。



治理措施：合理布置生产设备、采用低噪声设备、厂房隔声、基础减震、加强设备的维护等，能有效减少噪声对周围环境的影响。

4、固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的一般固废主要包括：生活垃圾、废边角料；危险固废主要包括：废润滑油、油水分离器浮油、废乳化液、废油桶和废含油手套。

治理措施：生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料集中收集，外售专门回收公司。废润滑油、油水分离器浮油、废乳化液集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司处理；废油桶和废含油手套，现产生量较少，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

根据现场核查，该工程已配套建设的环保设施处于正常运行状态。

五、验收监测及现场检查结果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2020]第 84 号），验收监测结论如下：

1、废水

监测结果表明，项目废水总排口所测 pH（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2、废气

监测结果表明，项目上风向、下风向所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。



3、噪声

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区标准限值。

4、固体废弃物

生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料集中收集，外售专门回收公司。废润滑油、油水分离器浮油、废乳化液集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司处理；废油桶和废含油手套，现产生量较少，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。

5、总量、应急预案及排污许可情况

根据环评及批复，本项目未下达总量控制指标。企业已自己编制突发环境事件应急预案。企业已做固定源排污登记（登记编号：91510600MA62GHJ12R001X），在生产中严格按照固定源排污登记表进行排污。

6、文档及环保机构情况

四川德森阀门制造有限公司编制了《环保管理制度》，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，与项目有关的各项环保档案资料由专人保管。

六、验收结论和后续要求

1.验收结论

四川德森阀门制造有限公司高中低压阀门设计制造及机械加工项目建设工程环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，项目废水、废气、厂界噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

2.后续要求



- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 做好危废的管理与处置，危险废物定期送资质的单位处理，做好危废台帐记录。

验收组：

曾科贵 叶

四川德森阀门制造有限公司

2020年11月20日



四川德森阀门制造有限公司高中低压阀门设计制造及机械加工项目竣工环境保护验收组信息表

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	丁勇	四川德森阀门制造有限公司	经理	丁勇	1588427000
专家	曹祥贵	四川省环境科学学会	高工	曹祥贵	1888176324
	叶青	四川省环境科学学会	高工	叶青	1898189998
参会人员	叶玲	四川中衡检测技术有限公司	经理	叶玲	18981715060
	叶星吟	四川中衡检测技术有限公司		叶星吟	18202833175

