

四川德森阀门制造有限公司高中低压阀门设计制造及机械加工项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2020]第 84 号

建设单位：四川德森阀门制造有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2020 年 11 月

建设单位法人代表：卓春金

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：刘玲

填表人：叶星吟

建设单位：四川德森阀门制造有限公司（盖章）

电话：15884272000

传真：/

邮编：618000

地址：德阳市德阳经济技术开发区金沙江西路 688 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电话：0838-6185095

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	高中低压阀门设计制造及机械加工项目				
建设单位名称	四川德森阀门制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省德阳市德阳经济技术开发区金沙江西路 688 号				
主要产品名称	阀门、机械零部件				
设计生产能力	年产阀门 700 件、机械零部件 2000 件				
实际生产能力	年产阀门 700 件、机械零部件 2000 件				
建设项目环评时间	2019 年 12 月	开工建设时间	2019 年 10 月		
调试时间	2019 年 12 月	现场监测时间	2020 年 9 月 29 日、30 日		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川清元环保科技开发有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	8.0 万元	比例	1.6%
实际总投资	500 万元	实际环保投资	8.0 万元	比例	1.6%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省生态环境厅办公室，关于进一步做好建设项目环境保护“三同时”及自主验收监督检查工作的通知；</p> <p>10、川投资备：[2018-510699-35-03-302156]FGQB-0228号，《四川省固定资产投资项目备案表》，德阳经济技术开发区发改委，（2018年09月30日）；</p> <p>11、四川清元环保科技开发有限公司，《四川德森阀门制造有限公司高中低压阀门设计制造及机械加工项目环境影响报告表》，（2019年12月）；</p> <p>12、德阳市生态环境局，德环审批〔2020〕62号，《关于四川德森阀门制造有限公司高中低压阀门设计制造及机械加工项目环境影响报告表的批复》，（2020年1月22日）；</p> <p>13、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废水：氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。</p> <p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。</p>

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川德森阀门制造有限公司是一家主要从事火电、水电阀门和电气机械的研发、设计、制造为一体的股份企业。公司具有丰富的阀门技术经验和高品质的生产能力。公司成立于 2018 年 7 月，坐落于四川省德阳市德阳经济技术开发区金沙江西路 688 号。为满足项目生产需要，四川德森阀门制造有限公司租用四川耐特阀门有限公司现有空置厂房 2104 平方米，建设“高中低压阀门设计制造及机械加工项目”。项目建成后形成年产阀门 700 件、机械零部件 2000 件的生产能力。

2018 年 9 月 30 日，德阳经济技术开发区发改委以川投资备：[2018-510699-35-03-302156]FGQB-0228 号文下达备案表；2019 年 12 月，四川清元环保科技有限公司编制完成本项目环境影响报告表；2020 年 1 月 22 日，德阳市生态环境局以德环审批〔2020〕62 号文下达了审查批复。

“高中低压阀门设计制造及机械加工项目”于 2019 年 10 月开始建设，2019 年 12 月建成并投产，项目建成后形成年产阀门 700 件、机械零部件 2000 件的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定。

受四川德森阀门制造有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2020 年 9 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 9 月 29 日、30 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目厂址位于四川省德阳市德阳经济技术开发区金沙江西路 688 号。

由外环境关系图可知，项目外部外环境：本项目位于四川省德阳市德阳经济技

术开发区金沙江西路 688 号。厂界北面紧邻金沙江路，隔道路为松源测控公司、中国机械工业第一建设有限公司和黑马公司；厂界西面紧邻六盘山路，隔道路为石油工程西南公司物资生产基地；南面依次为优润食品厂和中国水利水电夹江水工机械有限公司德阳分公司；东面紧邻英杰电气；东南面紧邻四川固德人防设备制造有限公司。

项目内部外环境：本项目位于四川耐特阀门有限公司厂区 1 车间 2 跨（部分），2 车间 1 跨、2 跨（部分）。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2-1、附图 2-2。

项目劳动定员 21 人，采用一班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。

1.2 验收监测范围

四川德森阀门制造有限公司“高中低压阀门设计制造及机械加工项目”验收范围有：主体工程、公用工程、办公生产设施、环保工程等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测；
- (2) 废水监测；
- (3) 废气监测；
- (4) 固废处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容

本项目位于四川省德阳市德阳经济技术开发区金沙江西路 688 号，租用四川耐特阀门有限公司空置厂房 2104m²，建设行车、车床、铣床、镗床、钻床、阀门试压设备、质检设备等设备，建成后形成年产阀门 700 件、机械零部件 2000 件的生产能力。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模		主要环境问题	备注	
	环评	实际			
主体工程	生产区	<p>面积 2257m²，设备及生产线设置：设有机械加工区（1、2、3、4）、装配区、半成品区、下料区、原料堆放区、休息区、一般固废暂存间、危废暂存间。</p> <ul style="list-style-type: none"> ■机械加工区 1：面积 240m²，安装有铣床、磨床、数控车床、加工中心等设备； ■机械加工区 2：面积 240m²，安装有卧车等设备； ■机械加工区 3：面积 400m²，安装有卧车、立车、刨床、插床等设备； ■机械加工区 4：面积 330m²，安装有卧式铣镗床等设备； ■装配区：面积 200m²，安装有试压机、液压站等设备； ■半成品区：面积 130m²，用于放置半成品； ■下料区：面积 130m²，用于原料下料； ■原辅料堆放区：面积 60m²，用于堆放原材料； ■休息区：面积 15m²，用于员工临时休息； ■一般固废暂存间：面积 30m²，用于存放一般固废； ■危废暂存间：面积 20m²，用于存放危险废物。 	<p>面积 2104m²，设备及生产线设置：设有一车间：机械加工区 1、二车间：机械加工区（2、3）、半成品区、装配区、试压区、下料区、原料堆放区、一般固废暂存间、危废暂存间。</p> <ul style="list-style-type: none"> ■机械加工区 1：面积 741m²，安装有立车、镗床、钻床、插床； ■机械加工区 2：面积 270m²，安装有卧车、铣床； ■机械加工区 3：面积 340m²，安装镗床、钻床、锯床； ■半成品区：100m²，用于放置半成品； ■装配区：200m² ■试压区：100m²，安装有试压机等设备； ■下料区：160m²，用于原料下料； ■原辅料堆放区：60m²，用于堆放原材料； ■休息区：面积 10m²，用于员工临时休息； ■一般固废暂存间：36m²，用于存放一般固废； ■危废暂存间：10m²，用于存放危险废物。 	噪声、固废、废气	新建
公用工程	供水系统	市政供水供给	与环评一致	/	依托耐特

	供电系统	市政供电系统供给	与环评一致	/	阀门已有设施设备
	综合管网	厂区雨污分流、清污分流系统	与环评一致	/	
办公及生活设施	办公区	位于车间内，面积 70m ²	与环评一致	生活垃圾、生活污水	
	休息区	面积 15m ² ，用于员工临时休息	面积 10m ² ，用于员工临时休息	生活垃圾	
环保工程	隔油池	隔油池 1m ³	油水分离器容积0.5m ³	/	依托
	预处理池	预处理池 15m ³	与环评一致	恶臭、污泥	依托耐特阀门预处理池
	噪声	厂房隔音、设备基础减振	与环评一致	噪声	新建
	一般固废暂存间	设置一般固废暂存间，位于车间东南侧，面积 30m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+HDPE 防渗膜进行重点防渗，并于底座加装金属接液托盘等措施，防止因渗漏对地下水的影响，确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数 ≤10 ⁻⁷ cm/s	设置一般固废暂存间，位于车间西南侧，面积36m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+环氧树脂漆+铁皮托盘进行防渗，防止因渗漏对地下水的影响	固废	新建
危废暂存间	设置危废暂存间，位于车间南侧，面积 20m ² ，采取水泥硬化+HDPE 防渗膜进行重点防渗，并于底座加装金属接液托盘等措施，防止因渗漏对地下水的影响，确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数 ≤10 ⁻⁷ cm/s	设置危废暂存间，位于车间西南侧，面积10m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+环氧树脂漆+铁皮托盘进行防渗，防止因渗漏对地下水的影响	危废	新建	

表 2-2 主要设备一览表 单位：台/个

序号	环评拟购置			实际购置		
	设备名称	型号	台数	设备名称	型号	台数
1	立式升降台铣床	B1-400K	1	立式升降台铣床	B1-400K	1
2	万能升降台铣床	B1-400W	1	万能升降台铣床	B1-400W	0
3	插床	江苏 7417 型	1	插床	江苏 7417 型	1
4	卧轴炬台平面磨床	M7160/G-GM	1	卧轴炬台平面磨床	M7160/G-GM	0
5	数控卧式车床	CY-K6180/3000	2	数控卧式车床	CY-K6180/3000	0
6	数控加工中心	CY-VMC1060	1	数控加工中心	CY-VMC1060	0

		CY-VMC850	1		CY-VMC850	0
7	卧式车床	CY6150/1500	2	卧式车床	CY6150/1500	1
		CA6150A 500*1500	1		CA6150A 500*1500	1
		CW6280B	1		CW6280B	1
		CWA6185 850*2000	1		CWA6185 850*2000	1
		CWA6185 850*3000	1		CWA6185 850*3000	1
		CW61140	1		CW61140	1
		CW61125B	1		CW61125B	0
8	单柱立式车床	CA5116E*10/5	2	单柱立式车床	CA5116E*10/5	0
		CA5116E*14/5	1		CA5116E*14/5	1
9	立式车床	C5112A	1	立式车床	C5112A	0
10	牛头刨床	BY60100A	1	牛头刨床	BY60100A	1
11	数显卧式铣镗床	TQ6111/3	1	数显卧式铣镗床	TQ6111/3	1
		TX6111D	2		TX6111D	2
		TX6111C/3	2		TX6111C/3	2
		TX6111D	2		TX6111D	0
12	卧式镗床	TX68	1	卧式镗床	TX68	0
13	双柱立式车床	CQ5240-H2.2	1	双柱立式车床	CQ5240-H2.2	1
		CQ5240-H2.6Y1.25	1		CQ5240-H2.6Y1 .25	1
14	数显落地铣镗床	TX6213DA (B) X6Y3	1	数显落地铣镗床	TX6213DA (B) X6Y3	1
15	双面台式镗床	TX6513/5X2-X5Y2 W2	1	双面台式镗床	TX6513/5X2-X5 Y2W2	0
16	摇臂钻床	ZQ3080*20	1	摇臂钻床	ZQ3080*20	1
		Z3050*16/1	1		Z3050*16/1	1
		Z3080*25	1		Z3080*25	1
17	液压阀门试压机	YFC-1-1	1	液压阀门试压机	YFC-1-1	1
		YFC-H	1		YFC-H	1
		YFC	1		YFC	0

2.2 项目变更情况

项目生产区车间变更，车间布局及面积发生变化；休息区面积减小；安装油水分离器；一般固废暂存间面积增大；危废暂存间面积减小；生产设备减少。但上述变更不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影

响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	<p>位于一车间，面积 2257m²，设备及生产线设置：设有机械加工区（1、2、3、4）、装配区、半成品区、下料区、原料堆放区、休息区、一般固废暂存间、危废暂存间。</p> <ul style="list-style-type: none"> ■机械加工区 1：面积 240m²，安装有铣床、磨床、数控车床、加工中心等设备； ■机械加工区 2：面积 240m²，安装有卧车等设备； ■机械加工区 3：面积 400m²，安装有卧车、立车、刨床、插床等设备； ■机械加工区 4：面积 330m²，安装有卧式铣镗床等设备； ■装配区：面积 200m²，安装有试压机、液压站等设备； ■半成品区：面积 130m²，用于放置半成品； ■下料区：面积 130m²，用于原料下料； ■原辅料堆放区：面积 60m²，用于堆放原材料； ■休息区：面积 15m²，用于员工临时休息； ■一般固废暂存间：面积 30m²，用于存放一般固废； ■危废暂存间：面积 20m²，用于存放危险废物。 	<p>面积 2104m²，设备及生产线设置：设有一车间：机械加工区 1、二车间：机械加工区（2、3）、半成品区、装配区、试压区、下料区、原料堆放区、一般固废暂存间、危废暂存间。</p> <ul style="list-style-type: none"> ■机械加工区 1：面积 741m²，安装有立车、镗床、钻床、插床； ■机械加工区 2：面积 270m²，安装有卧车、铣床； ■机械加工区 3：面积 340m²，安装镗床、钻床、锯床； ■半成品区：100m²，用于放置半成品； ■装配区：200m² ■试压区：100m²，安装有试压机等设备； ■下料区：160m²，用于原料下料； ■原辅料堆放区：60m²，用于堆放原材料； ■休息区：面积 10m²，用于员工临时休息； ■一般固废暂存间：36m²，用于存放一般固废； ■危废暂存间：10m²，用于存放危险废物。 	<p>生产区车间变更，车间布局及面积发生变化，不新增产污，对外环境影响无变化</p>
办公及生活设施	<p>休息区</p> <p>面积 15m²，用于员工临时休息</p>	<p>面积 10m²，用于员工临时休息</p>	<p>员工临时休息区面积减小，不新增产污，对外环境影响无变化</p>

环保工程	隔油池	隔油池 1m ³		油水分离器0.5m ³			隔油池与油水分离器功能相似，油水分离器使用更为方便
	一般固废暂存间	设置一般固废暂存间，位于车间东南侧，面积 30m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+HDPE 防渗膜进行重点防渗，并于底座加装金属接液托盘等措施，防止因渗漏对地下水的影响，确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s		设置一般固废暂存间，位于车间西南侧，面积36m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+环氧树脂漆+铁皮托盘进行防渗，防止因渗漏对地下水的影响			一般固废暂存间位置和面积发生变化，但其功能性性质不发生变化
	危废暂存间	设置危废暂存间，位于车间南侧，面积 20m ² ，采取水泥硬化+HDPE 防渗膜进行重点防渗，并于底座加装金属接液托盘等措施，防止因渗漏对地下水的影响，确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s		设置危废暂存间，位于车间西南侧，面积10m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+环氧树脂漆+铁皮托盘进行防渗，防止因渗漏对地下水的影响			危废暂存间位置和面积发生变化，但其功能性性质不发生变化
生产设备	万能升降台铣床	B1-400W	1	万能升降台铣床	B1-400W	0	生产设备减少，产污减少，但生产能力不变
	卧轴炬台平面磨床	M7160/G-GM	1	卧轴炬台平面磨床	M7160/G-GM	0	
	数控卧式车床	CY-K6180/3000	2	数控卧式车床	CY-K6180/3000	0	
	数控加工中心	CY-VMC1060	1	数控加工中心	CY-VMC1060	0	
		CY-VMC850	1		CY-VMC850	0	
	卧式车床	CY6150/1500	2	卧式车床	CY6150/1500	1	
		CW61125B	1		CW61125B	0	
	单柱立式车床	CA5116E*10/5	2	单柱立式车床	CA5116E*10/5	0	
	立式车床	C5112A	1	立式车床	C5112A	0	
	数显卧式铣镗床	TX6111D	2	数显卧式铣镗床	TX6111D	0	
	卧式镗床	TX68	1	卧式镗床	TX68	0	
	双面台式镗床	TX6513/5X2-X5Y2W2	1	双面台式镗床	TX6513/5X2-X5Y2W2	0	
液压阀门试压机	YFC	1	液压阀门试压机	YFC	0		

2.3 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-3，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 原辅材料消耗表

项目	名称	年耗量		来源
		环评	实际	
原(辅)材料	钢板、棒料	5t	5t	外购
	润滑油	600kg	600kg	外购
	刀具	2000 件	2000 件	外购
	乳化液	340kg	340kg	外购
能耗	水	607.2m ³	1018.5m ³	自来水公司
	电	9000kW·h	9000kW·h	城市供电网

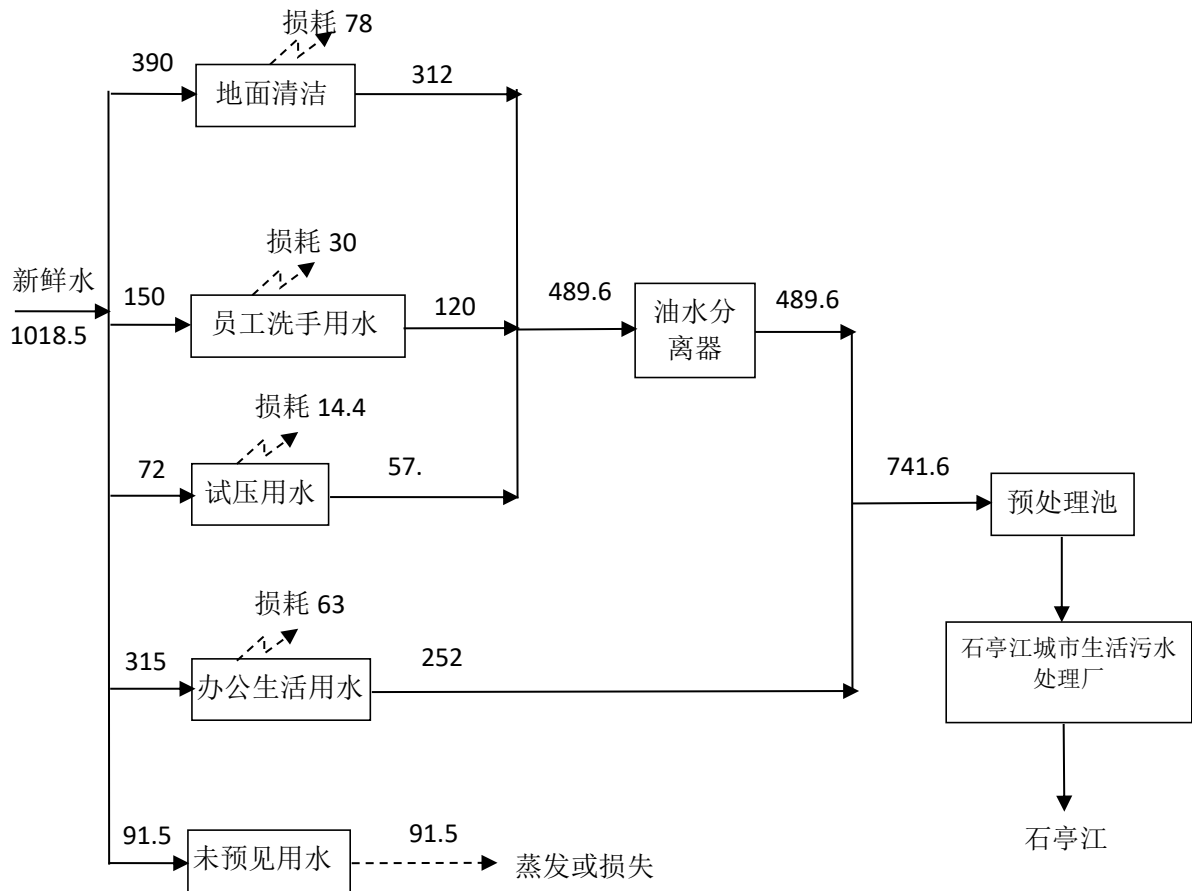


图 2-1 项目水量平衡图 m³/a

2.4 主要工艺流程及产污环节

本项目主要生产阀门和加工机械零部件。机械零部件是根据客户要求加工，达到年产阀门700件、机械零部件2000件的生产能力。项目生产的各类产品均只进行机加工部分，涉及的表面处理工序，如热处理以及喷漆等工序均外委处理（外委协议见附件）。项目生产及产污流程见图2-2。

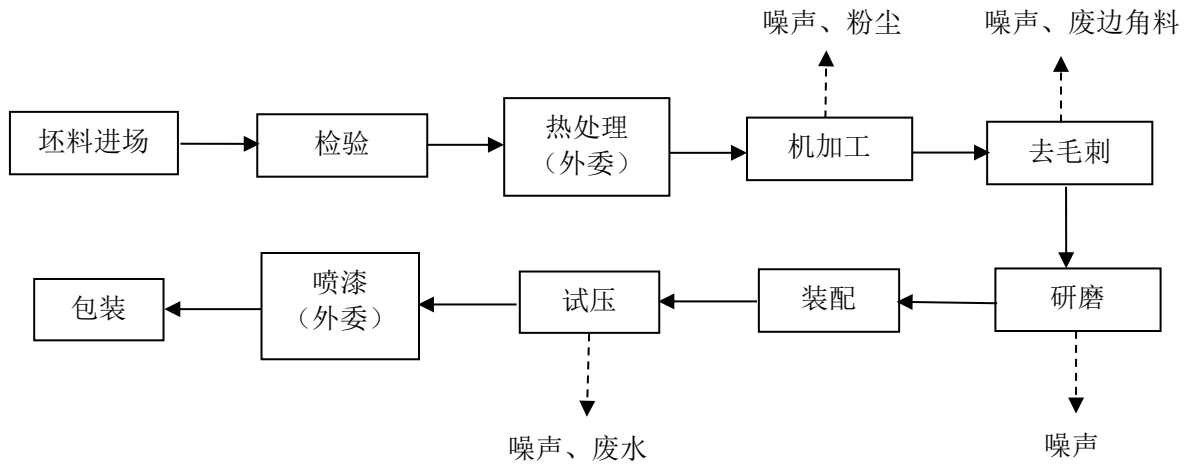


图 22 项目工艺流程及产污位置图

工艺流程简述：

- (1) 原料入厂后进行检验。
- (2) 热处理工序外委处理。
- (3) 根据要求进行机械加工，去毛刺，研磨密封。该部工序产生的污染物主要为噪声、粉尘和废边角料。
- (4) 按照要求进行装配。
- (5) 用水进行试压检测产品是否合格。该部工序产生的污染物主要为噪声、试压废水。
- (6) 喷漆工序外委处理。
- (7) 包装出厂。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目营运期产品用水进行试压，产生试压废水。排放的废水主要为生活污水、地面清洁废水、员工洗手废水、试压废水。

- (1) 生活污水：产生量为 252m³/a；
- (2) 地面清洁废水：产生量为 312m³/a；
- (3) 员工洗手废水：产生量为 120m³/a；
- (4) 试压废水：产生量为 57.6m³/a；厂内每月用自来水进行 2 次试压。

治理措施：地面清洁废水、员工洗手废水、试压废水经油水分离器（0.5m³）处理后与生活污水一起依托已有预处理池（15m³）处理后，通过污水管网进入石亭江城市生活污水处理厂进行处理，尾水纳入石亭江。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目营运期产生的废气主要为机加工过程中产生的少量粉尘。

治理措施：经强化车间通风，同时加强厂区绿化，通过植物对其进行吸收。

3.3 噪声的产生、治理

本项目营运期的噪声主要为生产过程中各种设备运行时产生的噪声。

治理措施：合理布置生产设备、采用低噪声设备、厂房隔声、基础减震、加强设备的维护等，能有效减少噪声对周围环境的影响。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物包括一般固废和危险固废。一般固废主要包括：生活垃圾、废边角料；危险固废主要包括：废润滑油、油水分离器浮油、废乳化液、废油桶和废含油手套。

1、一般固废

治理措施：

(1) 生活垃圾：产生量为 7.35t/a，集中收集后，交由环卫部门统一清运；

(2) 废边角料：产生量为 60t/a，集中收集，外售专门回收公司。

2、危险固废

治理措施：

(1) 废润滑油：产生量为 0.1t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理；

(2) 油水分离器浮油：产生量为 0.002t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理；

(3) 废乳化液：产生量为 0.1t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理；

(4) 废油桶：产生量为 0.05t/a，现产生量较少，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理；

(5) 废含油手套：产生量为 0.05t/a，现产生量较少，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

序号	种类	产生位置	性质	产生量 (t/a)	处置措施
1	生活垃圾	办公生活	一般固废	7.35	交由环卫部门统一清运
2	废边角料	生产工序		60	外售专门回收公司
5	废润滑油	设备	HW08 900-249-08	0.1	集中收集后，暂存于危废暂存间， 交由四川省中明环境治理有限公司处理；
6	隔油池浮油	隔油池	HW08 900-210-08	0.002	
7	废乳化液	设备	HW09 900-006-09	0.1	
8	废油桶	油桶	HW49 900-041-49	0.05	后期交由有资质的单位处理
9	废含油手套	设备擦拭	HW49 900-041-49	0.05	

3.5 地下水防治措施

本项目地下水水质的影响主要是暂存的原料泄漏、一般固废暂存间、危废暂存间暂存的固废对地下水环境造成一定影响。

治理措施：本项目的地下水污染防治措施按照“源头控制、分区控制、污染监控、应急响应”的主动与被动防渗相结合的防渗原则。在做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”等源头防污措施的基础上，对厂房采取分区防渗措施。车间采用环氧树脂进行防渗处理，液体原料区、一般固废暂存间、危废暂存间采用环氧树脂+铁皮托盘进行防渗处理。

通过采取防渗措施、地下水污染风险控制措施后，本项目不会对周围地下水环境造成影响。

3.6 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	机加废气	颗粒物	经强化车间通风，同时加强厂区绿化，通过植物对其进行吸收	经强化车间通风，同时加强厂区绿化，通过植物对其进行吸收
水污染物	生活废水、地面清洁废水、员工洗手废水和试压废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TP	地面清洁废水、员工洗手废水、试压废水经隔油池处理后与生活污水一起依托已有预处理池（15m ³ ）处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，通过污水管网进入石亭江城市生活污水处理厂进行处理达标后排入石亭江	地面清洁废水、员工洗手废水、试压废水经油水分离器处理后与生活污水一起依托已有预处理池（15m ³ ）处理后，通过污水管网进入石亭江城市生活污水处理厂进行处理，尾水纳入石亭江
固体废弃物	一般固废	生活垃圾	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运
		废边角料	集中收集后外售	外售专门回收公司
	危险废物	废润滑油	集中收集后，交由有资质的单位处理	集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川省中明环境治理有限公司处理；
		油水分离器浮油		
		废乳化液		
废油桶	后期交由有资质的单位处理			
废含油手套				
噪声	生产设备	设备噪声	合理布置生产设备、采用低噪声设备、厂房隔声、基础减震、加强设备的维护等，能有效减少噪声对周围环境的影响。	合理布置生产设备、采用低噪声设备、厂房隔声、基础减震、加强设备的维护等，能有效减少噪声对周围环境的影响。

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评		实际		备注	
	内容	环保投资	内容	环保投资		
废水治理	生活污水	租赁场地已建有污水管网。	/	租赁场地已建有污水管网。	/	依托
		容积 15m ³ 预处理池处理后经市政管网排入石亭江城市生活污水处理厂进行处理达标后排入石亭江。	/	容积 15m ³ 预处理池处理后经市政管网排入石亭江城市生活污水处理厂进行处理达标后排入石亭江。	/	依托
	试压废水	隔油池 1m ³ ，采用人工合成材料进行防渗	0.5	安装油水分离器 0.5m ³	0.5	新建
噪声治理	设备噪声治理费用（隔声、减振）		0.5	设备噪声治理费用（隔声、减振）	0.5	新建
固废治理	一般固废暂存间，位于车间东南侧，面积30m ² ，采取水泥硬化+HDPE防渗膜进行重点防渗，并于底座加装金属接液托盘等措施，防止因渗漏对地下水的影响，确保等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s		3.0	设置一般固废暂存间，位于车间西南侧，面积36m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+环氧树脂漆+铁皮托盘进行防渗，防止因渗漏对地下水的影响	3.0	新建
	危废暂存间约20m ² ，位于车间南侧，面积20m ² ，采取水泥硬化+HDPE防渗膜进行重点防渗，并于底座加装金属接液托盘等措施，防止因渗漏对地下水的影响，确保等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s		2.0	设置危废暂存间，位于车间西南侧，面积10m ² ，做好“防风”、“防雨”、“防渗”、“防晒”措施，采取水泥硬化+环氧树脂漆+铁皮托盘进行防渗，防止因渗漏对地下水的影响	2.0	新建
地下水保护	重点防渗区：生产区采取水泥硬化+HDPE 防渗膜进行重点防渗，并于底座加装金属接液托盘等措施，防止因渗漏对地下水的影响，确保等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s。		2.0	重点防渗区：生产车间采用环氧树脂进行防渗处理，液体原料区、一般固废暂存间、危废暂存间采用环氧树脂+铁皮托盘进行重点防渗处理	2.0	新建
环境风险	一般防渗区、简单防渗区：地面硬化		/	一般防渗区、简单防渗区：地面硬化	/	依托
合计	-		8.0	-	8.0	/

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 综合结论

项目符合国家产业发展政策。项目建设区域无明显环境制约因素，工程拟采取的污染防治措施和本评价建议及要求的对策经济技术可行，在治污设施连续稳定运行的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，本评价认为，本工程在全面落实环保设施及完善环评要求前提条件下，本项目的建设是可行的。

4.2 建议

- (1) 认真落实项目各污染防治措施，确保各项污染物达标排放。
- (2) 严格按照清洁生产的要求组织生产。
- (3) 加强环保设施的日常维护检修，保障厂区各环保设施的正常运行。
- (4) 建设单位应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，以免腐蚀后引起二次污染。

(5) 建立相应环保机构，配置专兼职环保人员，健全环保档案管理制度。由当地环境监测站定期对污染源进行监测，建立污染源管理档案。

(6) 妥善收集各类危废，并委托有处理资质和处理能力的单位进行处理，严禁乱排。对项目危废临时贮存场所，应作相应的防雨、防渗、防漏处理，并设置明显标志。本项目营运期应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。

4.3 环评批复

四川德森阀门制造有限公司：

你公司报送的高中低压阀门设计制造及机械加工项目《环境影响报告表》收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，租用德阳经济技术开发区金沙江西路 688 号四川耐特阀门有限公司一车间 2257 平方米，设置行车、车床、铣床、镗床、钻床、阀门试压

设备、质检设备等设备，进行机械加工。项目建成后，预计达到年产阀门 700 件、机械零部件 2000 件的生产能力。项目总投资 500 万元，其中环保投资估算 8.0 万元。

项目属于发改委《产业结构调整指导目录》（2013年修正本）中允许类项目，经德阳经开区发改委备案，符合现行国家产业政策。项目地块为工业用地，项目为装备制造行业，项目建设符合规划环评及相关规划要求。

根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论和德阳经开区环安局的初审意见，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

（二）加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。

（三）严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设，实施“雨污分流”。项目洗手废水、地面清洗废水、试压废水经隔油后与生活污水经过预处理池处理达三级标准后进入石亭江城市污水处理厂达标外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。

（四）落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物必须交由有资质单位处理。

（五）严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。按照

相关要求编制突发环境事件应急预案，加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施见的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

（六）项目废水经预处理后进入石亭江城市污水处理厂处理达标后外排，排污总量纳入石亭江城市污水处理厂排污总量。

三、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请德阳市环境监察支队、德阳经开区环安局负责该项目的环境保护监督监察工作。

你公司应在收到本批复15个工作日内将环评批复及批复后的环境影响报告表送达德阳经开区环安局备案，并接受各级生态环境部门的监督管理。

4.4 验收监测标准

（1）执行标准

废水：氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准				
厂界噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准			项目	《工业企业厂界环境排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准			
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)			
		昼间	60			昼间	60			
		夜间	50			夜间	50			
废水	废水总排口	标准	氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值,其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值				标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	
		pH 值	6~9	悬浮物	400	pH 值	6~9	悬浮物	400	
		BOD ₅	300	COD _{Cr}	500	BOD ₅	300	COD _{Cr}	500	
		动植物油	100	氨氮	45	动植物油	100	氨氮	-	
		总磷	8	-	-	总磷	-	-	-	
废气	生产车间	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值			
		项目	排放浓度 (mg/m ³)			项目	排放浓度 (mg/m ³)			
		颗粒物	1.0			颗粒物	1.0			

(3) 总量控制指标

根据环评及批复要求, 本项目未下达总量控制指标。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

(1) 废气监测点位、监测项目、监测频率

表 6-1 废气监测项目、点位及频率

监测点位	监测项目	监测频率
厂界上风向 1#	颗粒物	每天 3 次，监测 2 天
厂界下风向 2#		
厂界下风向 3#		
厂界下风向 4#		

(2) 废气监测方法

表 6-2 废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZHJC-W589 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

6.2 废水监测

(1) 废水监测点位、监测项目、监测频率

表 6-3 废水监测项目、点位及频率

监测点位	监测项目	监测频率
废水总排口	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	每天 3 次，监测 2 天

(2) 废水监测方法

表 6-4 废水监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W370 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W589 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L

化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	3.0mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L

6.3 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W272 HS6288B 型噪声频谱分析仪

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2020年9月29日、30日，四川德森阀门制造有限公司“高中低压阀门设计制造及机械加工项目”主体工程和环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计	实际	运行负荷 (%)
2020.9.29	阀门	2.33 件/天	1.86 件/天	80
	机械零部件	6.67 件/天	5.34 件/天	80
2020.9.30	阀门	2.33 件/天	1.86 件/天	80
	机械零部件	6.67 件/天	5.34 件/天	80

7.2 验收监测及检查结果

(1) 废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	9月29日				9月30日				标准 限值
		厂界上风 向 1#	厂界下风 向 2#	厂界下风 向 3#	厂界下风 向 4#	厂界上风 向 1#	厂界下风 向 2#	厂界下风 向 3#	厂界下风 向 4#	
颗粒物	第一次	0.038	0.193	0.116	0.058	0.077	0.174	0.135	0.116	1.0
	第二次	0.059	0.078	0.078	0.156	0.058	0.117	0.117	0.097	
	第三次	0.039	0.158	0.079	0.079	0.058	0.117	0.078	0.136	

监测结果表明，项目上风向、下风向所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

(2) 废水监测结果

表 7-3 废水监测结果 单位: mg/L

项目	点位	废水总排口								标准 限值
		9月29日				9月30日				
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次	

pH 值（无量纲）	7.32	7.40	7.44	7.50	7.22	7.30	7.34	7.38	6~9
悬浮物	7	8	8	5	5	8	6	6	400
五日生化需氧量	8.0	8.4	7.9	8.3	9.0	9.0	9.4	8.6	300
化学需氧量	27.2	28.7	30.2	28.7	27.2	30.2	28.7	27.2	500
氨氮	0.306	0.287	0.303	0.265	0.328	0.303	0.259	0.337	45
总磷	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.01	0.02	0.02	8
石油类	0.10	0.12	0.12	0.13	0.14	0.16	0.16	0.15	20

监测结果表明，项目废水总排口所测 pH（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

（3）噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位：dB（A）

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	9 月 29 日	昼间	55	昼间 60 夜间 50
		夜间	43	
	9 月 30 日	昼间	55	
		夜间	45	
2# 厂界南侧外 1m 处	9 月 29 日	昼间	56	
		夜间	42	
	9 月 30 日	昼间	55	
		夜间	44	
3# 厂界西侧外 1m 处	9 月 29 日	昼间	57	
		夜间	43	
	9 月 30 日	昼间	56	
		夜间	45	
4# 厂界北侧外 1m 处	9 月 29 日	昼间	57	
		夜间	44	

	9月30日	昼间	57	
		夜间	46	

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区标准限值。

（4）固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物包括生活垃圾、废边角料、废润滑油、隔油池浮油、废乳化液、废油桶和废含油手套。

治理措施：生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料集中收集，外售专门回收公司。废润滑油、油水分离器浮油、废乳化液集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司处理；废油桶和废含油手套，现产生量较少，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

根据环评及批复，本项目未下达总量控制指标。本次验收监测水污染物排放量为：COD_{cr}：0.0211t/a；NH₃-N：0.0002t/a。项目污染物排放量见下表 8-1。

表 8-1 污染物排放量表

类别	项目	排放总量 (t/a)
		本项目实际排放量
废水	废水总量	741.6
	COD _{cr}	0.0211
	NH ₃ -N	0.0002

废水中污染物排放量计算过程：

COD：28.5125mg/L×741.6t/a×10⁻⁶=0.0211t/a；

NH₃-N：0.2985mg/L×741.6t/a×10⁻⁶=0.0002t/a

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。	已落实 项目认真落实了运营期间各项污染治理措施，项目环保投资8.0万元，占总投资的1.6%。公司制定了《环境保护管理制度》等环保管理制度，成立了环保领导组织机构，确保了污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。
2	加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。	已落实 施工期已结束，未收到任何投诉信息。
3	严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设，实施“雨污分流”。项目洗手废水、地面清洗废水、试压废水经隔油后与生活污水经过预处理池处理达三级标准后进入石亭江城市污水处理厂达标外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。	已落实 项目营运期洗手废水、地面清洗废水、试压废水经油水分离器后与生活污水一起依托已有预处理池处理后，通过污水管网进入石亭江城市生活污水处理厂进行处理，尾水纳入石亭江。 厂房采取分区防渗措施。车间采用环氧树脂进行防渗处理，液体原料区、一般固废暂存间、危废暂存间采用环氧树脂+铁皮托盘进行防渗处理。
4	落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不扰民。落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利	已落实 合理布置生产设备、采用低噪声设备、厂房隔声、

	<p>用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物必须交由有资质单位处理。</p>	<p>基础减震、加强设备的维护等，能有效减少噪声对周围环境的影响。 生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料集中收集，外售专门回收公司。废润滑油、油水分离器浮油、废乳化液集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司处理；废油桶和废含油手套，现产生量较少，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。</p>
<p>5</p>	<p>严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。按照相关要求编制突发环境事件应急预案，加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施见的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>	<p>已基本落实 公司制定了《环境保护管理制度》等环保管理制度，成立环保领导小组，落实责任人。 根据《四川省突发环境事件应急预案备案行业名录（试行）》专用设备制造业 C35，专用设备制造及维修，要求有电镀或喷漆工艺且年用油性漆量（含稀释剂）10 吨及以上的行业应当制定符合自身实际的突发环境事件应急预案，本企业不在此要求范围内，故企业已自己编制突发环境事件应急预案。 企业已做固定源排污登记（登记编号：91510600MA62GHJ12R001X），在生产中严格按照固定源排污登记表进行排污。</p>
<p>6</p>	<p>项目废水经预处理后进入石亭江城市污水处理厂处理达标后外排，排污总量纳入石亭江城市污水处理厂排污总量。</p>	<p>已落实 项目废水经预处理后进入石亭江城市污水处理厂处理达标后外排，尾水纳入石亭江。根据环评及批复，本项目未下达总量控制指标。本次验收监测水污染物排放量为：CODcr：0.0211t/a；NH₃-N：0.0002t/a。</p>

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2020 年 9 月 29 日、30 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川德森阀门制造有限公司“高中低压阀门设计制造及机械加工项目”主体设施和环保设施正常运行，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废气：监测结果表明，项目上风向、下风向所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

(2) 废水：监测结果表明，项目废水总排口所测 pH（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

(3) 噪声：监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准限值。

(4) 固体废弃物排放情况：生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料集中收集，外售专门回收公司。废润滑油、油水分离器浮油、废乳化液集中收集后，暂存于危废暂存间，交由四川中明环境治理有限公司处理；废油桶和废含油手套，现产生量较少，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。

(5) 总量控制、应急预案及排污许可情况：根据环评及批复，本项目未下

达总量控制指标。企业已自己编制突发环境事件应急预案。企业已做固定源排污登记（登记编号：91510600MA62GHJ12R001X），在生产中严格按照固定源排污登记表进行排污。

综上所述，四川德森阀门制造有限公司“高中低压阀门设计制造及机械加工项目”在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、厂界噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

- （1）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- （2）做好危废的管理与处置，危险废物定期送资质的单位处理，做好危废台帐记录。

附件：

附件 1 立项

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 工况表

附件 5 公司生产车间地址变更说明

附件 6 厂房租赁合同

附件 7 热处理喷砂及油漆委托协议

附件 8 固定污染源排污登记回执

附件 9 环境监测报告

附件 10 危废处理协议

附件 11 后期危险废物处置承诺书

附件 12 真实性承诺说明

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2-1 项目园区外环境关系图

附图 2-2 项目园区内环境关系及监测布点图

附图 3-1 项目一车间平面布置图

附图 3-2 项目二车间平面布置图

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表