

年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生 产线项目竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2020]第 9 号

建设单位：中江县颜氏粮油食品有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2020 年 3 月

建设单位法人代表：颜明勇

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：刘玲

填表人：邓新夷

建设单位：中江县颜氏粮油食品有限公司（盖章）

电话：18781029997

传真：/

邮编：618000

地址：中江县南华镇芙蓉路南段 59 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电话：0838-6185095

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目				
建设单位名称	中江县颜氏粮油食品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川中江经济开发区 (中江县南华镇芙蓉路南段 59 号)				
主要产品名称	机制挂面				
设计生产能力	年产速冻调理面 0.3 万吨, 年产机制挂面 1 万吨				
实际生产能力	年产机制挂面 1 万吨				
建设项目环评时间	2018 年 4 月	开工建设时间	2011 年 11 月		
调试时间	2019 年 9 月	现场监测时间	2019 年 12 月 31 日 2020 年 1 月 3 日		
环评报告表审批部门	中江县环境保护局	环评报告表编制单位	新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	350 万元	环保投资总概算	28.5 万元	比例	8.1%
实际总投资	350 万元	实际环保投资	31.5 万元	比例	9%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017 年 7 月 16 日);</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部, 公告 (2018) 9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(2018 年 5 月 15 日);</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》, 2015 年 1 月 1 日起实施, (2014 年 4 月 24 日修订);</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》, 2018 年 1 月 1 日起实施, (2017 年 6 月 27 日修订);</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》, 2016 年 1 月 1 日起实施, (2015 年 8 月 29 日修订);</p>				

	<p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日起实施，（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005 年 4 月 1 日起实施，（2016 年 11 月 7 日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006 年 6 月 6 日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26 号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018 年 3 月 2 日）；</p> <p>10、新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司，《年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目环境影响报告表》，2018.4；</p> <p>11、中江县环境保护局，江环审批〔2018〕31 号，《关于对中江县颜氏粮油食品有限公司年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目环境影响报告表的批复》，2018.6.1；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废水：标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；</p> <p>无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；</p> <p>有组织排放废气：饮食业油烟标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值；导热油锅炉排气筒标准执行《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉排放浓度标准限值；1#投料排气筒、2#投料排气筒标准执行《大气污染物综合排放标准》</p>

	<p>GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；</p> <p style="padding-left: 40px;">厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。</p>
--	--

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

中江县颜氏粮油食品有限公司位于四川中江经济开发区（中江县南华镇芙蓉路南段 59 号），于 2011 年 11 月取得《中江县环境保护局关于对中江县颜氏粮油食品有限公司面制半成品生产项目环境影响登记表的批复》（江环建函[2011]238 号，见附件 7），主要进行速冻调理面生产线的建设，年产速冻调理面 0.3 万吨。未进行环保验收。于 2012 年建设机制挂面生产线，年产机制挂面 1 万吨。新疆鑫旺德盛土地环境工程有限公司在《年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目环境影响报告表》中，将速冻调理面生产线（0.3 万吨/年）和机制挂面生产线（1 万吨/年）进行合并评价，但在实际生产中，企业淘汰了速冻调理面生产线（0.3 万吨/年），由于改造前使用煤作为燃料，热工作效率低，烘干慢，改造后使用天然气，提热快，热能高且稳定，烘干快，故本项目 2 条机制挂面生产线即可达到年产 1.0 万吨的生产能力。因此本次验收监测仅针对 2 条机制挂面生产线（1 万吨/年）进行验收。

受中江县颜氏粮油食品有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 11 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2019 年 12 月 31 日、2020 年 1 月 3 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于四川中江经济开发区（中江县南华镇芙蓉路南段 59 号），用地较为平整。项目北侧临近李园村散户，最近距离项目 5m；东侧为空地；东南侧紧邻四川省中江神龙医药公司；南侧紧邻民荣机动车驾校和金谷生物科技有限公司；西侧紧邻

芙蓉路南段，隔路对面为德阳博益磁性材料公司；西北侧约 50m 为李园村散户。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目全厂劳动定员 32 人，采用一班制，年生产 300 天。

1.2 验收监测范围

年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目验收范围有主体工程、辅助工程与环保工程等。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固废处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

本项目占地面积约 26 亩，总建筑面积约 13200m²；主要建设有 2 个生产车间（1#闲置、2#）、2 个原料库房、办公楼（3F）、食堂、门卫室、锅炉房等，设置 2 条机制挂面生产线（位于 2#车间）；主要利用外购的面粉、蔬菜等原料通过和面、复合压延、切条、烘干等工序生产机制挂面（包括花色挂面、普通挂面）1.0 万吨/年。

2.1 工程建设内容

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	建设内容及规模		主要环境问题	
	环评	实际		
主体工程	1#车间	2F, 建筑面积 2400m ² , 砖混结构; 1F 设置普通挂面生产线一条, 2F 为烘房	闲置	粉尘、噪声
	2#车间	2F, 建筑面积 6100m ² , 砖混结构; 1F 设置普通挂面生产线 2 条, 2F 设置花色挂面生产线和速冻调理面生产线各一条	2F, 建筑面积 6100m ² , 砖混结构; 1F 设置普通挂面生产线 2 条	粉尘、噪声
辅助工程	原料库房	2 个; 1#库房位于 1#车间东侧, 用于存放纸箱等包装材料, 建筑面积 600m ² ; 2#库房位于 2#车间东侧, 用于存放面粉等原材料, 建筑面积 2200m ²	与环评一致	废包装材料
	办公楼	3F, 建筑面积 1200m ² , 砖混结构。	与环评一致	生活污水、生活垃圾
	食堂	位于 1#车间南侧, 建筑面积 400m ² 。	与环评一致	餐饮废水、生活垃圾
	门卫室	建筑面积 10m ²	与环评一致	—
	锅炉房	设置在 1#车间东侧, 建筑面积 300m ²	与环评一致	废气
	供水	工业园供水管网供水	与环评一致	—

年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目竣工环境保护验收监测报告表

	供电	工业园供电管网供电	与环评一致	—
	供气	工业园天然气管网供气	与环评一致	—
环保工程	废水治理	生活污水处理：隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池，用于厂区内生活污水的处理，经过处理的生活污水排入园区污水管网	与环评一致	—
		污水处理站：该污水处理站用于厂区内生产废水的处理，设计处理能力不小于 5m ³ /d，位于项目厂区东侧。其污水处理工艺为“格栅+调节池+A/O 生化池+沉淀池+清水池”。生产废水通过该污水处理站处理达标后排入园区污水管网	未建	—
		洗菜废水排入园区雨水管网	无洗菜废水产生	—
	废气治理	面粉投料粉尘经 4 套脉冲布袋除尘器处理后经 2 根 15m 排气筒达标排放	面粉投料粉尘经 2 套脉冲布袋除尘器处理后经 2 根 15m 排气筒达标排放	—
		锅炉废气经 1 根 25m 排气筒达标排放	锅炉废气经 1 根 15m 排气筒达标排放	—
		食堂油烟经油烟净化系统处理后通过排气管道于楼顶达标排放	与环评一致	—
	固废治理	切条工序产生的面条边角料收集后回用于生产；切断工序产生的面条边角料收集后外售	与环评一致	—
		废包装材料经收集后外售至废品站	与环评一致	—
		生活垃圾交环卫部门处理	与环评一致	—

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	备注
1	供料系统	定制	套	1	1	闲置
2	制面	MT8-300	套	1	1	闲置
3	煮面、洗面	定制	台	1	1	闲置
4	速冻机	定制	套	1	1	闲置
5	传送机	定制	米	4	1	闲置
6	高紧度通用型纸包装	2500g	台	1	1	/
7	冷库	/	套	2	2	闲置
8	手动叉车	2.5T 宏力	台	3	3	/
9	真空和面机	Zkhm-300	套	3	3	闲置 1 台
10	550 型链条烘房传动系统	550 型	套	3	2	闲置 1 台

11	五称双困扎全自动流水线	/	台	3	3	包装线
12	河南新东方机器有限公司新一代挂面机	765 型	套	3	3	包装线
13	接料机	JN-SL1	米	3	3	包装线
14	送料机	JN-SL1	台	3	3	包装线
15	理料机	JN-SL1	套	3	3	包装线
16	三伺服三称全自动包装机	150-500g	台	3	3	包装线
17	大包装收缩膜包装机	/	套	3	3	包装线
18	导热油锅炉	/	套	1	1	/

2.2 项目变更情况

项目生产内容及相应生产设备与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	设置 4 条机制挂面生产线和 1 条速冻调理面生产线	设置 2 条机制挂面生产线	企业淘汰了速冻调理面生产线（0.3 万吨/年），因此本次验收监测仅针对 2 条机制挂面生产线（1 万吨/年）进行验收。
环保工程	设计处理能力不小于 5m ³ /d 的生产废水处理站	未建设	项目淘汰速冻调理面生产线，故不产生生产废水，未建设生产废水处理站
	面粉投料粉尘经 4 套脉冲布袋除尘器处理后经 2 根 15m 排气筒达标排放	面粉投料粉尘经 2 套脉冲布袋除尘器处理后经 2 根 15m 排气筒达标排放	2 条机制挂面生产线各留一套废气处理设施
	锅炉废气经 1 根 25m 排气筒达标排放	锅炉废气经 1 根 15m 排气筒达标排放	项目锅炉采用天然气作燃料，天然气为清洁能源，且烟囱周围半径 200m 距离内无建筑物，15m 排气筒满足排放要求

2.3 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-4。

表 2-4 原辅材料消耗表

类别	名称	来源	备注	年消耗量		
				环评	实际	减少原因
原辅料	小麦粉	外购	袋装存储	11000t	9830t	无速冻面条生产线，总耗用量减少
	食用盐	外购	通风、阴凉	130t	115t	
	碳酸氢钠	外购	通风、阴凉	10t	9.2t	
	蔬菜、鸡蛋	外购	/	300t	30t	采用蔬菜粉，新鲜蔬菜使用减少
能耗	电	园区电网	/	视营运情况而定	3万kw·h/a	/
	气	园区供气管网	/	76.8万m ³	72万m ³	取消速冻生产线，不煮面，热能耗用减少
水	自来水	园区自来水管网	/	7950m ³ /a	3960 m ³ /a	无速冻，无煮面、洗菜用水

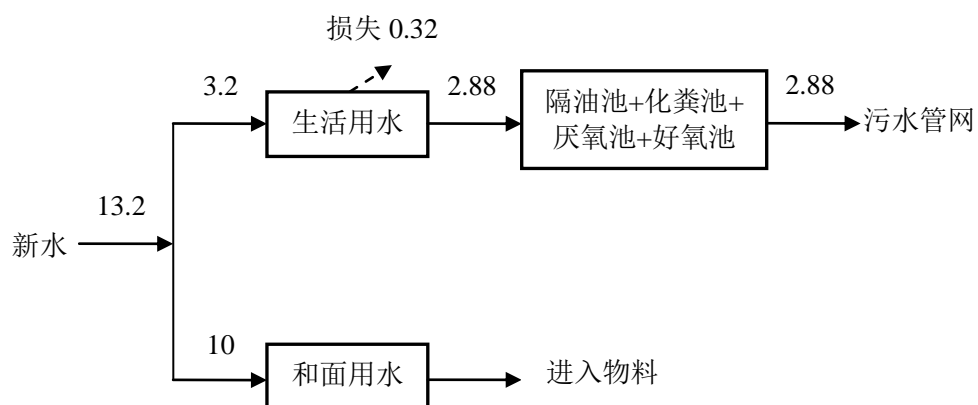


图 2-1 项目水平衡图 单位 m³/d

2.4 主要工艺流程及产污环节

机制挂面：

本项目利用外购的面粉、蔬菜等原料生产机制挂面（包括花色挂面、普通挂面）1.0万吨/年，其生产工艺及产污环节见下图：

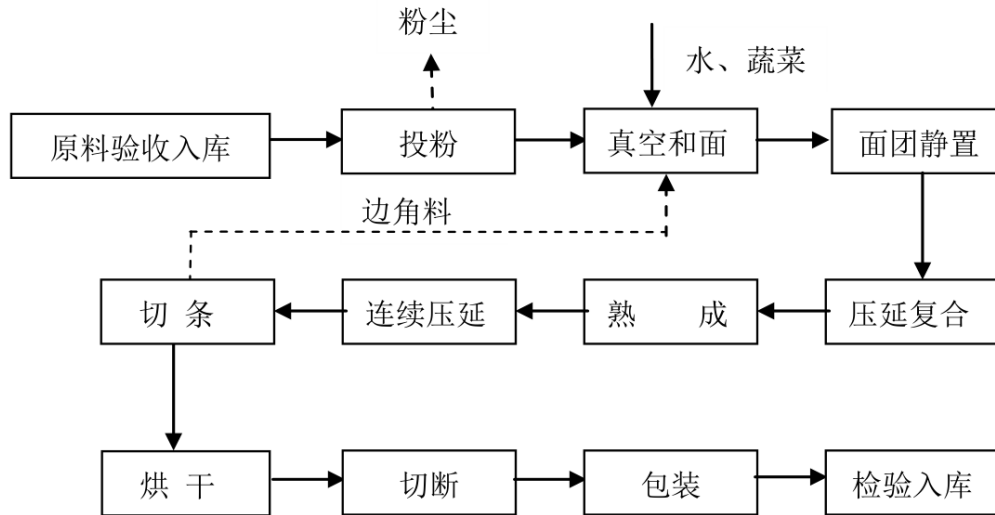


图2-1 项目机制挂面生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

(1) 原料验收入库：项目外购成品袋装小麦粉，经货车拉运至厂区后，人工卸货搬运至原料库房储存。

(2) 投粉：项目由人工将袋装面粉拆袋后投入料斗，料斗出口设置负压吸风管道，投料的同时将面粉吸走进入和面机，同时在和面机处按配比投入食用盐、食用碱。投粉时有粉尘产生。

(3) 真空和面：面粉进入和面机后在真空状态下加工艺要求水量搅拌，真空和面使水分以雾态与面粉接触，水分子充分浸润粉料颗粒，蛋白充分吸水展开形成面筋网络，和面机高速运转5分钟后转成低速运转10分钟，最大限度地保证面筋的扩展。生产花色挂面还需添加进压碎后的蔬菜，和水一样直接投入和面机。项目直接外购新鲜蔬菜、鸡蛋，经清洗后直接压碎加入和面机。

(4) 压延复合：和面结束后面团经过初步熟成，经波纹辊压延形成面带。

(5) 熟成：复合以后面带进入封闭式熟成机，在恒温恒湿条件下保持 30 分钟进行熟化，使面筋网络充分形成并使其加工性能达到最佳状态。同时，熟成机内的紫外线灯，可杀死面带表面的微生物。

(6) 连续压延：采用波纹辊连续压延技术，使面筋网络在各方向挤压延伸，

受力均衡分散，从而形成弹性好、结构致密的面带，最大限度的用机器模拟手工拉伸工艺，使得产品达到手擀面的口感，其中面片厚度根据不同工艺调整。

(7) 切条：按照产品要求的重量及产品的含水量，调整切刀的速度和面带的厚度，定量切面，保证重量不偏离标准要求。

(8) 烘干：本项目设置一台蒸汽锅炉，为烘干工序提供热能。蒸汽锅炉采用天然气作为燃料，蒸汽进入烘干设备后利用热传递对面条进行烘干，冷凝后的水回到锅炉循环使用。

(9) 切断、包装：切断机械必须与下架装置联系、配套，使用前试机 1 分钟，面条必须规定标准长度切断，切断后面条长度一致，切口平滑。对切好后的面条进行包装。在面条切断的过程中会有边角料产生，收集后外售。

表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

项目运营期产生的废水有生活污水。生产废水（煮面水洗废水、设备冲洗废水）产生于速冻挂面生产线，由于速冻调理面生产线已停用，设备不需要冲洗，故本项目不产生生产废水。

（1）生活污水

项目生活污水产生量约 864m³/a。项目修建有 2 个化粪池，1#化粪池位于厂区东南角，容积 5m³；2#化粪池位于厂区东北角，容积 10m³。1#化粪池的生活污水通过管道引入 2#化粪池，再通过“隔油池+厌氧池+好氧池”（处理能力 6m³/d）处理后排入园区污水管网，最终经经开区污水处理厂处理后排入凯江。

3.2 废气的产生、治理及排放

项目运营期产生的废气有锅炉废气、面粉投料粉尘、食堂油烟废气。

（1）锅炉废气

新增导热油锅炉，烘干工序使用导热油作为热源，水煮工序使用导热油间接加热水成蒸汽供热；导热油锅炉采用天然气作为燃料，天然气为清洁能源，燃烧后通过 15m 排气筒排放。

（2）面粉投料粉尘

项目 2#车间设置普通挂面生产线 2 条，投料采用人工拆袋投料方式，2 个投料口产生的投料粉尘经集气罩收集后由 2 台脉冲布袋除尘器处理，分别由 2 根 15m 高排气筒排放。未经集气罩收集的面粉投料粉尘于车间内沉降后清扫。

（3）食堂油烟

油烟废气经油烟净化器处理后引至屋顶排放。

3.3 噪声的产生、治理

项目运营期噪声源主要为生产车间生产设备噪声。

治理措施：通过采取基础减振、消声器消声、隔音罩隔音、建筑物隔声屏蔽、

建筑材料吸声消声等措施。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目运营期产生的固废有面条边角料、废包装袋、污水处理设施污泥、生活垃圾。

(1) 面条边角料

项目切条工序会产生少量的面条边角料，经收集后投入和面机，回用做原料；在面条切断的过程中会有边角料产生，收集后外售。

(2) 废包装袋

项目脱盒工序将产生少量废包装袋，约 0.5t/a，经收集后外卖至废品收购站。

(3) 污水处理站污泥

污水产生量约 0.075t/a，定期清掏后交环卫部门处置。

(4) 生活垃圾

产生量约 8t/a，收集后交环卫部门处置。

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

序号	种类	产生位置	性质	产生量	处置措施
1	面条边角料	切条工序	一般固废	/	收集后回用做原料或外售
2	废包装袋	脱盒工序	一般固废	0.5t/a	经收集后外卖至废品收购站
3	污水处理站污泥	污水处理站	一般固废	0.075t/a	定期清掏后交环卫部门处置
4	生活垃圾	员工生活	一般固废	8t/a	收集后交环卫部门处置

3.5 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

内容类型	排放源	污染物	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	投料粉尘	粉尘	在 4 个投料口上方分别安装集气罩，将面粉投料粉尘收集后分别通入 4 台脉冲布袋除尘器处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放（1#车间、2#车间分别设置 1 根）	在 2 个投料口上方分别安装集气罩，将面粉投料粉尘收集后分别通入 2 台脉冲布袋除尘器处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放（2#车间 2 根）
	锅炉废气	SO ₂ 、NO _x 、烟尘	新增导热油锅炉，采用天然气作为燃料，废气通过 25m 排气筒排放。	新增导热油锅炉，采用天然气作为燃料，废气通过 15m 排气筒排放。

年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目竣工环境保护验收监测报告表

水污染物	生活废水	COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N	改造生活污水处理设施，新增厌氧、好氧池，生活污水经“隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池”处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入园区污水管网。	改造生活污水处理设施，新增厌氧、好氧池，生活污水经“隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池”处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网。
	生产废水		新增污水处理站（处理工艺为“格栅+调节池+A/O 生化池+沉淀池+清水池”，设计处理能力不小于 5m ³ /d 处理生产废水，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排入园区污水管网	生产废水（煮面水洗废水、设备冲洗废水）产生于速冻挂面生产线，由于速冻调理面生产线已停用，设备不需要冲洗，本项目不产生生产废水。故未建设生产废水处理站。
固废	员工生活	生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理
	面条边角料	面条边角料	收集后回用做原料或外售	收集后回用做原料或外售
	废包装袋	废包装袋	收集后外卖至废品收购站	收集后外卖至废品收购站
	污水处理站污泥	污水处理站污泥	定期清掏后交由环卫部门处置	定期清掏后交由环卫部门处置
噪声	设备噪声	噪声	基座设减震垫、风机加设消声器、厂房隔声。	基座设减震垫、风机加设消声器、厂房隔声。

表 3-3 环保设施（措施）一览表（万元）

项目	环评内容	环保投资	实际内容	环保投资
废气治理	集气系统+4 台脉冲布袋除尘器+2 根 15m 排气筒	8	集气系统+2 台脉冲布袋除尘器+2 根 15m 排气筒	8
	天然气燃烧废气 1 根 25m 排气筒	1.5	天然气燃烧废气 1 根 15m 排气筒	1.5
	油烟净化系统	1	油烟净化系统	1
废水治理	生活污水“隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池”，处理能力不小于 6m ³ /d	15	生活污水“隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池”，处理能力为 6m ³ /d	18
	生产废水“格栅池+调节池+A/O 生化池+沉淀池”，处理能力不小于 5m ³ /d		未建	0
固废治理	生活垃圾收集后交环卫部门处理	0.5	生活垃圾收集后交环卫部门处理	0.5
	污泥定期清掏交环卫部门处理	0.5	污泥定期清掏交环卫部门处理	0.5
噪声治理	安装减振垫、隔声罩	2	安装减振垫、隔声罩	2
合计		28.5		31.5

表四

4 环评结论、建议及要求

4.1 综合结论

项目建设符合国家产业政策，选址符合中江经济开发区用地布局规划，外环境关系无重大限制因素，项目选址合理可行；项目产生的“三废”及噪声均能得到有效妥善治理，采取的污染防治措施技术经济可行；只要本项目全面落实环境影响报告表和工程设计提出的环保措施、严格执行“三同时”制度、确保产生的污染物达标排放的前提下，项目建设不会改变周围环境的现有功能。从环境保护角度而言，项目建设可行。

4.2 建议

- 1、充分落实本报告表中有关环保措施。
- 2、加强内部管理，确保各项环保措施落实到实处，严格实行“三同时”制度。
- 3、在项目实施过程中，建设单位应坚持“清洁生产”的思想，尽可能采用节能、节水、环保的材料、设备及技术，从而实现节约能源、降低物耗，减少污染物排放量的目标。
- 4、加强环境管理，保证各项生产加工设备和环保设备的正常运行，加强环境保护的宣传和教育，提高有关人员的环保意识

4.3 环评批复

中江县颜氏粮油食品有限公司：

你你公司报送的年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目《环境影响报告表》(以下简称报告表)及专家组审查意见已收悉。根据建设项目环境影响评价文件审批程序的有关规定，我局对该报告表的受理、不涉密的电子文本、拟作出批复前均在德阳市公众信息网进行了公示，公示期内，未收到任何组织、公民、利害关系人申请听证的要求及其他意见。经研究，现批复如下：

一、该项目位于四川中江经济开发区(中江县南华镇芙蓉路南段 59 号)，建设内容为：占地面积约 26 亩，总建筑面积约 13200m²，建设 2 个生产车间（1#、2#）、

2 个原料库房、办公楼（3F）、食堂、门卫室、锅炉房等，设置 4 条机制挂面生产线和 1 条速冻调理面生产线。利用外购的散装面粉、食用盐、水等原料通过和面、复合压延、切条、水煮、水洗、分装、速冻等工序生产速冻调理面 0.3 万吨/年，利用外购的面粉、蔬菜等原料通过和面、复合压延、切条、烘干等工序生产机制挂面（包括花色挂面、普通挂面）1.0 万吨/年。项目拟总投资 350 万元，其中环保措施估算投资 28.5 万元。该项目部分建设内容属未批先建，已依法接受我局的查处。

根据国家发改委《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 根据国家发改委《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修正)，该项目属于第一类“鼓励类”第一条“农林类”第 32 项“农林牧渔产品储运、保鲜、加工与综合利用””，符合国家产业政策。根据中江县国土资源局“关于中江县颜氏粮油食品有限公司建设年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目土地利用规划符合性证明”，该项目占地为国有建设用地，符合中江县土地利用总体规划要求。根据中江县住房和城乡建设局经济开发区分局“关于中江县颜氏粮油食品有限公司(年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产项目)规划用地性质的说明”，该企业用地属于工业用地，符合该片区规划要求。根据《四川中江经济开发区规划环境影响报告书》及其审查意见(川环建函(2014)200 号)。该项目属于食品行业，为园区主导产业，符合园区产业发展规划。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、建设内容和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意该报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设和运营期重点做好以下环境保护工作

项目主体施工已完成，无相关环境遗留问题，后期施工仅新增导热油锅炉、进行环保设施建设及设备安装，建设单位应认真落实各项环保措施，加强运营期的环境保护，落实环境管理

人员，建立健全环境管理制度，确保环保设施正常运行和各项污染物达标排放。

(一) 落实营运期废水处理措施。项目生产废水经“格栅+调节池+A/O 生化池+沉淀池+清水池”处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后，排入园区污水管网；项目生活废水经“隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池”处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)二级标准后，排入园区污水管网。园区污水处理厂建成投运后，项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，通过园区污水管网进入污水处理厂处理。

(二) 落实营运期废气防控措施。面粉投料粉尘经脉冲布袋除尘器处理后，通过 15m 排气筒排放；项目新增导热油锅炉采用清洁能源天然气作燃料，废气经 25m 高排气筒排放；食堂油烟废气经油烟净化设施处理后排放。

(三) 控制营运期噪声。项目通过选用低噪声设备、合理布置生产设备、对设备采取减震措施、加强管理等方式，降低噪声对周围环境的影响。

(四) 落实营运期固废处置措施。切条工序产生的面条边角料收集后回用于生产；切断工序产生的面条边角料收集后外售；废包装材料经收集后外售至废品站；污水处理站污泥定期清掏后交由环卫部门处置；工人生活垃圾统一清扫收集，然后由市政环卫部门清运、处理。

(无) 落实风险防范措施。建立健全安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。

三、项目建设注意事项

(一) 本批文下达之日起 5 年内有效。如建设项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目环境影响评价文件。

(二) 项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，项目竣工后，必须按规定程序进行环保验

收。验收合格后，项目方能投入运营。违反规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

(三) 我局委托中江县环境监察大队负责该项目运营期的环境保护监督检查工作。

4.4 验收监测标准

(1) 执行标准

废水：标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；

无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；

有组织排放废气：饮食业油烟标准执行《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值；导热油锅炉排气筒标准执行《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉排放浓度标准限值；1#投料排气筒、2#投料排气筒标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；

厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

(2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准			环评标准				
无组织废气	投料	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值		
		项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0
有组织废	锅炉	标准	《锅炉大气污染物综合排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉标准			标准	《锅炉大气污染物综合排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉标准		
		项目	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物	项目	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物

年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目竣工环境保护验收监测报告表

气	排放浓度 (mg/m ³)	20	50	200	排放浓度 (mg/m ³)	20	50	200
		标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中最高允许 排放浓度和最高允许排放速率 二级标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中最高允许排 放浓度和最高允许排放速率二级 标准限值	
投料	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0	项目	颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	1.0
食堂油 烟	标准	《饮食业油烟排放标准(试行)》 GB18483-2001 表 2 中最高允许 排放浓度标准限值			标准	《饮食业油烟排放标准(试行)》 GB18483-2001 表 2 中最高允许排 放浓度标准限值		
	项目	油烟	排放浓度 (mg/m ³)	2.0	项目	油烟	排放浓度 (mg/m ³)	2.0
厂界噪 声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准			项目	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功 能区标准		
	项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
	昼间	65			昼间	65		
	夜间	55			夜间	55		
废 水	标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准限 值			标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准限 值		
	项目	限值 (mg/l)	项目	限值 (mg/l)	项目	限值 (mg/l)	项目	限值 (mg/l)
	pH 值(无 量纲)	6-9	动植 物油	100	pH 值(无 量纲)	6-9	动植物油	100
	悬浮物	400	氨氮	-	悬浮物	400	氨氮	-
	五日生化 需氧量	300	总磷	-	五日生化 需氧量	300	总磷	-
	化学需氧 量	500	-	-	化学需氧 量	500	-	-

(3) 总量控制指标

根据环评及批复，本项目不涉及总量控制指标。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	投料	厂界上风向 1#	颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

(3) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	锅炉	锅炉排气筒	烟尘、二氧化硫、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次
2	投料粉尘	投料粉尘排气筒	颗粒物	
3	油烟	油烟排气筒	油烟	监测 2 天，每天 1 次

(4) 有组织废气分析方法

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	ZHJC-W964 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
二氧化硫	定电位电解法	HJ57-2017	ZHJC-W964 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³

烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996 及修改单	ZHJC-W964 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	/
饮食业 油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	ZHJC-W964 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	/

6.2 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，每天 2 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

(2) 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W939 HS6288B 型噪声频谱分析仪

6.3 废水监测

(1) 废水监测点位、时间、频率

表 6-7 废水监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生活污水	生活污水排口	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、氨氮、总磷	监测 2 天，每天 3 次

(2) 废水分析方法、方法来源、使用仪器

表 6-8 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W372 SX-620 笔式 pH 计	/

年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目竣工环境保护验收监测报告表

悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	非稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W035 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W319 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ828-2017	50mL 棕色酸式滴定管	4mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2019 年 12 月 31 日，2020 年 1 月 3 日，中江县颜氏粮油食品有限公司年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目正常运行，环保设施正常运行，运行负荷见下表。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计	实际	运行负荷%
2019.12.31	机制挂面	33.3 吨/天	30 吨/天	90
2020.1.3	机制挂面	33.3 吨/年	30 吨/天	90

7.2 验收监测及检查结果

(1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	2019 年 12 月 31 日				2020 年 01 月 03 日				标准限值
		厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	
总悬浮颗粒物	第 1 次	0.238	0.310	0.292	0.256	0.092	0.128	0.110	0.109	1.0
	第 2 次	0.128	0.238	0.165	0.146	0.073	0.110	0.110	0.183	
	第 3 次	0.146	0.183	0.274	0.182	0.128	0.146	0.146	0.147	

监测结果表明，无组织废气厂界 1#、2#、3#、4#所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

(2) 有组织废气监测结果

表 7-3 锅炉排气筒监测结果 单位: mg/m³

点位 项目		导热油锅炉排气筒 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 11m								标准 限值
		2019 年 12 月 31 日				2020 年 01 月 03 日				
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
标干流量 (m ³ /h)		2069	2033	2065	-	1930	2037	2006	-	-
氮氧化 化物	排放浓度 (mg/m ³)	117	118	120	118	116	118	119	118	200
	排放速率 (kg/h)	0.15	0.15	0.15	0.15	0.14	0.15	0.15	0.15	-
二氧化 硫	排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	50
	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	未检出	-
烟 (粉) 尘	排放浓度* (mg/m ³)	<20 (10.5)	<20 (13.9)	<20 (12.2)	<20 (12.2)	<20 (9.46)	<20 (11.8)	<20 (13.0)	<20 (11.4)	20
	排放速率 (kg/h)	0.0134	0.0173	0.0154	0.0154	0.0116	0.0154	0.0172	0.0147	-

监测结果表明, 有组织废气锅炉排气筒满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉排放浓度标准限值。

表 7-4 1#投料排气筒监测结果 单位: mg/m³

点位 项目		1#投料排气筒 1F 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 13m								标准 限值
		2019 年 12 月 31 日				2020 年 01 月 03 日				
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
标干流量 (m ³ /h)		521	540	541	-	553	530	558	-	-
烟 (粉) 尘	排放浓度 (mg/m ³)	<20 (7.97)	<20 (7.04)	<20 (9.09)	<20 (8.03)	<20 (6.16)	<20 (7.86)	<20 (8.84)	<20 (7.62)	120
	排放速率 (kg/h)	4.15×10 ⁻³	3.80×10 ⁻³	4.92×10 ⁻³	4.29×10 ⁻³	3.41×10 ⁻³	4.17×10 ⁻³	4.93×10 ⁻³	4.17×10 ⁻³	3.5

表 7-5 2#投料排气筒监测结果 单位: mg/m³

项目 \ 点位		2#投料排气筒 2F 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 15m								标准 限值
		2019年12月31日				2020年01月03日				
		第1次	第2次	第3次	均值	第1次	第2次	第3次	均值	
标干流量 (m ³ /h)		4157	4164	4166	-	4378	4398	4436	-	-
烟 (粉) 尘	排放浓度 (mg/m ³)	<20 (6.29)	<20 (4.86)	<20 (4.17)	<20 (5.11)	<20 (3.97)	<20 (4.61)	<20 (3.25)	<20 (3.94)	120
	排放速率 (kg/h)	0.0261	0.0202	0.0174	0.0212	0.0174	0.0203	0.0144	0.0174	3.5

监测结果表明, 有组织废气 1#、2#投料排气筒所测烟 (粉) 尘浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值; 投料粉尘经集气罩收集后由脉冲布袋除尘器处理, 收尘管道较短, 不满足采样条件, 故未监测进口浓度。

表 7-6 食堂油烟排气筒监测结果 单位: mg/m³

项目 \ 点位		食堂油烟排气筒 排气筒高度 6m, 出口长×宽: 0.40m×0.25m						标准 限值
		第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	平均值	
2019年 12月31 日	烟气流量 (m ³ /h)	1991	1922	1926	1915	1969	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)	0.053	0.041	0.088	0.090	0.032	0.061	2.0
	排放速率 (kg/h)	2.89 ×10 ⁻⁴	2.21 ×10 ⁻⁴	4.76 ×10 ⁻⁴	4.86 ×10 ⁻⁴	1.71 ×10 ⁻⁴	3.29 ×10 ⁻⁴	-
2020年 01月03 日	排放浓度 (mg/m ³)	0.059	0.053	0.047	0.082	0.062	0.061	2.0
	排放速率 (kg/h)	3.20 ×10 ⁻⁴	2.88 ×10 ⁻⁴	2.53 ×10 ⁻⁴	4.42 ×10 ⁻⁴	3.35 ×10 ⁻⁴	3.28 ×10 ⁻⁴	-

监测结果表明, 食堂油烟排气筒所测饮食业油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准 (试行)》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

(3) 废水监测结果

表 7-7 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	污水处理设施出口								标准限值
		2019年12月31日				2020年01月03日				
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH 值 (无量纲)		7.29	7.31	7.26	7.29	7.27	7.32	7.22	7.35	6~9
悬浮物		50	56	53	51	45	47	45	44	400
五日生化需氧量		4.7	4.6	5.0	5.2	4.2	4.6	4.8	4.6	300
化学需氧量		17	16	18	19	18	19	19	21	500
动植物油		未检出	未检出	0.09	未检出	0.06	未检出	未检出	0.08	100
氨氮		3.77	3.57	3.44	3.34	4.39	3.43	4.28	4.78	-
总磷		0.341	0.386	0.338	0.376	1.12	1.10	1.08	1.03	-

监测结果表明, 厂区总排口所测 pH 值 (无量纲)、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

(4) 噪声监测结果

表 7-8 废气监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东侧外 1m 处	2019年 12月31日	昼间	56	昼间 65 夜间 55
		夜间	49	
	2020年 01月03日	昼间	59	
		夜间	47	
2#厂界南侧外 1m 处	2019年 12月31日	昼间	56	
		夜间	48	

	2020 年 01 月 03 日	昼间	59
		夜间	49
3#厂界西侧外 1m 处	2019 年 12 月 31 日	昼间	60
		夜间	52
	2020 年 01 月 03 日	昼间	59
		夜间	50
4#厂界北侧外 1m 处	2019 年 12 月 31 日	昼间	61
		夜间	52
	2020 年 01 月 03 日	昼间	59
		夜间	49

监测结果表明，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

(5) 固体废弃物处置

项目运营期产生的固废有面条边角料、废包装袋、污水处理设施污泥、生活垃圾。

面条边角料经收集后投入和面机，回用做原料；在面条切断的过程中会有边角料产生，收集后外售；废包装袋经收集后外卖至废品收购站；污水处理站污泥定期清掏后交环卫部门处置；生活垃圾收集后交环卫部门处置。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据环评及批复，本项目不涉及总量控制指标。

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	（一）落实营运期废水处理措施。项目生产废水经“格栅+调节池+A/O 生化池+沉淀池+清水池”处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后，排入园区污水管网；项目生活废水经“隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池”处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准后，排入园区污水管网。园区污水处理厂建成投运后，项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》”(GB8978-1996)三级标准后，通过园区污水管网进入污水处理厂处理。	已落实 生产废水（煮面水洗废水、设备冲洗废水）产生于速冻挂面生产线，由于速冻调理面生产线已停用，设备不需要冲洗，本项目不产生生产废水。故未建设生产废水处理站。园区污水处理厂已建成投运，项目生活污水经“隔油池+化粪池+厌氧池+好氧池”处理达三级标准后，通过园区污水管网进入污水处理厂处理。
2	（二）落实营运期废气防控措施。面粉投料粉尘经脉冲布袋除尘器处理后，通过 15m 排气筒排放；项目新增导热油锅炉采用清洁能源天然气作燃料，废气经 25m 高排气筒排放；食堂油烟废气经油烟净化设施处理后排放。	已落实 面粉投料粉尘经脉冲布袋除尘器处理后，通过 15m 排气筒排放；项目新增导热油锅炉采用清洁能源天然气作燃料，废气经 15m 高排气筒排放；食堂油烟废气经油烟净化设施处理后排放。
3	（三）控制营运期噪声。项目通过选用低噪声设备、合理布置生产设备、对设备采取减震措施、加强管理等方式，降低噪声对周围环境的影响。	已落实 项目通过选用低噪声设备、合理布置生产设备、对设备采取减震措施、加强管理等方式，降低噪声对周围环境的影响。
4	（四）落实营运期固废处置措施。切条工序产生的面条边角料收集后回用于生产；切断工序产生的面条边角料收集后外售；废包装材料经收集后外售至废品站；污水处理站污泥定期清掏后交由环卫部门处置；工人生活垃圾统一清扫收集，然后由市政环卫部门清运、处理。	已落实 面条边角料经收集后投入和面机，回用做原料；在面条切断的过程中会有边角料产生，收集后外售；废包装袋经收集后外卖至废品收购站；污水处理站污泥定期清掏后交

年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目竣工环境保护验收监测报告表

		环卫部门处置；生活垃圾收集后交环卫部门处置。
5	(无) 落实风险防范措施。建立健全安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。	已落实 项目严格落实风险防范措施，建立健全了安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求。

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。本次验收报告是针对 2019 年 12 月 31 日、2020 年 01 月 03 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，中江县颜氏粮油食品有限公司年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目正常生产，满足验收监测要求。

9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：厂区总排口所测 pH 值（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

(2) 废气：无组织废气厂界 1#、2#、3#、4#所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值；有组织废气锅炉排气筒满足《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 2 中燃气锅炉排放浓度标准限值；有组织废气 1#、2#投料排气筒所测烟（粉）尘浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；食堂油烟排气筒所测饮食业油烟浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

(3) 噪声：厂界环境噪声监测点满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：面条边角料经收集后投入和面机，回用做原料；

在面条切断的过程中会有边角料产生，收集后外售；废包装袋经收集后外卖至废品收购站；污水处理站污泥定期清掏后交环卫部门处置；生活垃圾收集后交环卫部门处置。

综上所述，在建设过程中中江县颜氏粮油食品有限公司年产 1.3 万吨机制挂面和速冻调理面生产线项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、废气、厂界噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

(1) 继续做好固体废物的分类管理和处置，如产生废导热油，及时交有资质的单位处理。

(2) 加强环境管理，保证各项生产加工设备和环保设备的正常运行，加强环境保护的宣传和教育，提高有关人员的环保意识。

附件：

附件 1 立项文件

附件 2 环评批复

附件 3 委托书

附件 4 工况表

附件 5 环境监测报告

附件 6 验收情况说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 平面布置图及监测布点图

附图 3 外环境关系

附图 4 项目现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表