

验收组名单

项目名称：铜接头制品生产加工项目

建设单位：四川三牛精密机械制造有限公司

	姓名	单位	职称/职务	电话
验收负责人	许可飞	四川三牛精密机械制造有限公司	总经理	17396900801
验收组成员	王中坡	西南科技大学	教授	13550835983
	张毅	四川致远环安全咨询公司	总工、高工	13518316821
	柳野	中物院评价中心	工程师	18781167956
	王斌	四川中经检测技术有限公司	技术员	1860861502
	李礼	四川中经检测	生员	18381665835

2020年 3月 9日

四川三牛精密机械制造有限公司铜接头制品生产加工项目

竣工环境保护验收意见

2020年3月9日，四川三牛精密机械制造有限公司在该公司主持召开了《铜接头制品生产加工项目》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声、固废等污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

三牛精密机械制造有限公司投资 180 万元在绵阳市安州区花菱镇文苑路延长段（安州区工业园区）进行铜接头制品生产加工的项目建设。项目租赁绵阳恒远机械制造有限公司已建厂房面积约为 900m²，该厂房为单层建筑，经装修改造后作为生产车间及办公区，并配备生产所需的冲压机、抛丸机、数控车床等机械加工设备，从事各类铜接头制品部件机械加工。该项目年产加工铜接头制品 200 万个；该企业员工 20 人，年工作约 300 天，工作制为两班制，每班 7 小时；其中红冲工序运行 8h/d，夜间不加工生产。

（二）建设过程及环保审批情况

铜接头制品生产加工项目于 2017 年 7 月 27 日在安州区发展和改革局以（川投资备【2017-510724-43-03-199521】FGQB-0718 号）文号备案。2017 年 10 月，四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成本项目环境影响报告表；2017 年 11 月 13 日，绵阳市安州区环境保护局以绵安环行审批【2017】88 号文下达批复。

本项目于 2017 年 12 月开始建设，2018 年 3 月完工，2018 年 3 月调试投入机加生产。

（三）投资情况

项目投资 180 万元，环保投资 27 万元，占总投资比例为 15%。

（四）验收范围

四川三牛精密机械制造有限公司铜接头制品生产加工项目的主体工程、辅助工程、公用工程、办公设施、环保设施及相关的环境管理状况、风险防范措施。

二、工程及环保措施变动情况

现场检查，建设内容、环保设施与原环评批复的建设内容基本一致，无重大变更。

主要变动情况为：

1、油品暂存区防漏措施改变，项目煤油、润滑油储存区地面采取混凝土+环氧树脂防渗，同时设置托盘；有利于防渗、防漏、防流失。

2、设备数量调整，数控机床减少 8 台，切割机增加一台，产能不变。

3、危废暂存间取消；由于润滑油可用于红冲工序中，作为脱模剂使用，故无废润滑油产生。

4、抛丸粉尘与脱模废气共用一根排气筒，由于排气筒周围无较高建筑物作为稳固措施，为确保安全性，高度降低了 4m，排气筒设置高度为 11m。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气：

项目废气主要为燃烧废气、脱模废气、抛丸机粉尘、车铣粉尘。

1、燃烧废气：铜棒红冲采用石油液化气燃烧对铜棒进行加热，红冲工序上方设置集气罩，燃烧废气经集气罩收集至油烟净化器处理后，通过 1 根 11m 高的排气筒排放。

2、脱模废气：铜棒冲压成型时，冲头上需涂抹润滑油因高温挥发，会产生油品挥发废气。项目中红冲工序上方设置集气罩，脱模废气经集气罩收集+油烟净化器处理后，通过 1 根 11m 高的排气筒排放。

3、抛丸粉尘：抛丸粉尘经抛丸机自带的滤筒除尘器进行除尘处理后经 11m 高的排气筒排放（与脱模废气、燃烧废气共用）。

4、车铣粉尘：在金属件的切削车铣等加工过程中会产生少量金属粉尘，通过厂房阻隔、重力沉降后，剩余少量金属粉尘无组织排放。

（二）废水：

项目生产车间地面采用拖布清洁，不进行冲洗，无生产废水产生。

厂区不设食宿，生活污水依托绵阳恒远机械制造公司已建的预处理池处理，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网，经安州区城市生活污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，最终排入安昌河。

（三）噪声：

项目噪声主要为机械加工过程中各机械噪声，切割机、抛丸机、冲压机、数控车床等过程产生的动力机械设备噪声和振动。

项目噪声治理措施包括选用低噪声设备、场区合理布局、建筑物隔声、安装减振垫，各设备均布置在专用房间内，利用墙体隔声，对外环境的影响小。

（四）固废：



项目固废主要有生活垃圾、金属废屑、边角废料、不合格产品、废包装袋等。

机加过程的固体废弃物主要为废边角料、金属废屑、不合格产品，该类废弃物收集后外售综合利用；

废包装材料，定期外卖废品回收站；

油桶暂存于油品暂存间托盘中，交由厂家替换回收。

废弃的润滑油妥善收集后回用于红冲工序作为脱模剂使用，不产生废润滑油；
生活垃圾交由环卫部门统一清运。

（五）其他环境保护设施

企业主要环境风险源为油品（润滑油、柴油）在存放过程中存在渗漏，污染土壤及地下水。

石油液化气储存区设置明显的警示牌，告诫禁止明火、禁止吸烟。

生产车间、油品暂存区域均采取重点防渗处理（防渗混凝土+环氧树脂漆），防止油品泄漏对土壤及地下水环境造成影响。

企业编制了《突发环境事件应急救援预案》，建立突发性环境污染事故应急组织体系，明确了职责，具备突发性环境污染事故的应对工作。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，项目正常生产，生产负荷率均能达 75%以上，符合验收监测条件。根据验收监测单位检测结果，项目污染物达标排放情况如下：

1、废水

项目无生产废水外排，生活废水依托于绵阳恒远机械制造有限公司已建化粪池及污水排口。

2、废气

验收监测期间，项目排气筒（均按排气筒高度 11m 折算）所测挥发性有机物（VOCs）排放浓度、排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中（涉及有机溶剂生产和使用的其它行业）最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。烟（粉）尘、氮氧化物、二氧化硫排放浓度、排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

项目颗粒物厂界无组织浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

3、噪声



验收期间厂界昼间噪声监测值可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准要求；项目夜间不进行生产。

4、固废

一般固废：金属废屑、边角废料、不合格产品集中收集在一般固废暂存点，交由厂家回收处置；油桶交由厂家回收；废油回用于生产（红冲工序）的脱模剂。生活垃圾交由环卫部门清运处理。

5、污染物排放总量

本项目设置总量控制指标：VOCs：14kg/a，NO_x：8.61kg/a，SO₂：3.24kg/a。总量可满足环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

四川三牛精密机械制造有限公司铜接头制品项目在建设过程中执行了环保制度，审批手续基本完备。在验收监测期间各项环保设施正常运行；废气及噪声达标排放，固废处置合理。通过对周边企业、居民的调查（30份）显示，被调查者对该项目的环保工作满意。项目污染物对外环境的影响小。

六、验收结论

项目建设执行了环保制度；公司内部设有专人负责环境管理，企业制定有相应的环境管理制度；项目实际建设内容和规模基本与原环评一致，无重大变更；环评报告及批复中提出的环保要求和措施得到落实。验收监测期间：废气污染物监测结果满足验收标准要求，噪声符合2类功能区标准；废气总量小于环评及批复总量控制指标要求；生产过程中未造成环境污染，污染治理、风险防范措施基本落实；公众对该项目的环保工作比较满意，项目的建设对周边环境影响小。

综上，四川三牛精密机械制造有限公司“铜接头制品生产加工项目”符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收合格。

七、验收人员信息

验收负责人：许可飞

参加验收人员：张毅、柳采野、王中斌

四川三牛精密机械制造有限公司

2020年3月9日

