

四川绵竹鑫坤机械制造有限公司

《航空发动机叶片数字化精加工项目》验收组意见

2019年6月13日，四川绵竹鑫坤机械制造有限公司航空发动机叶片数字化精加工项目竣工环境保护验收现场检查会。验收组由建设单位（四川绵竹鑫坤机械制造有限公司）、验收监测单位（四川中衡检测技术有限公司）、并特邀3名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

建设项目位于四川省绵竹市经济开发区江苏工业园区南通路1号，投资8500万元建设航空发动机叶片数字化精加工项目，主要生产航空发动机叶片。该项目于2015年12月15日，绵竹市经济信息化和科技局以川投资备[51068315121502]0125号文下达备案表；2016年1月，西南交通大学编制完成本项目环境影响报告表；2016年1月19日，绵竹市环境保护局以竹环建管函(2016)12号文下达了审查批复。

项目总投资8500万元，环保投资30万元，占总投资的0.35%。

本次验收内容：主体工程、公用工程（给排水、供电、危废暂存间、一般暂存间、污水处理设施、废气处理系统）、办公生活设施（停车位、办公楼、门卫室）、仓储及其他（库房）等。

二、工程变更情况

(1) 环评要求设置危废暂存间位于厂区北侧，贮存生产过程产生的废润滑油、废切削液、含油棉纱、废润滑油桶、废切削液桶等危险废物；实际设置危废暂存间厂区设置三个危废暂存间，分别位于厂区北侧和东北侧，贮存生产过程产生的废润滑油、废切削液、含油棉纱、废润滑油桶、废切削液桶等危险废物。危废暂存间数量增加，更有利于分类收集危险废物。

(2) 环评要求设置隔油池 3m^3 ；实际设置隔油池 6m^3 。隔油池容积增大，更有利于收集含油废水。

(3) 环评要求抛光设备自带袋式除尘器+15m排气筒；实际抛光设备经中央除尘器+15m排气筒。中央除尘器处理效果更佳。

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动，不会导致环境影响发生显著变化。具体变动情况见表1。

表1 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
公用工程	危废暂存间：位于厂区北侧，贮存生产过程产生的废润滑油、废切削液、含油棉纱、废润滑油桶、废切削液桶等危险废物	危废暂存间：厂区设置三个危废暂存间，分别位于厂区北侧和东北侧，贮存生产过程产生的废润滑油、废切削液、含油棉纱、废润滑油桶、废切削液桶等危险废物	危废暂存间数量增加，更有利于分类收集危险废物。
	污水处理设施：依托现有 3m^3 隔油池+ 50m^3 预处理池处理生活污水	污水处理设施：依托现有 6m^3 隔油池+ 50m^3 预处理池处理生活污水	隔油池容积增大，更有利于收集含油废水。
	废气处理系统：抛光设备自带袋式除尘器+15m 排气筒	废气处理系统：抛光设备经中央除尘器+15m 排气筒	中央除尘器处理效果更佳

三、环境保护措施落实情况

根据现场核实，该项目已按照环评及批复要求落实了相应的环境保护措施。

具体环保措施落实情况如下：

（一）废水的产生、治理及排放

项目营运期不产生生产废水，废水主要为食堂废水和生活污水。

治理措施：食堂废水经过隔油池（容积：6m³）处理后与生活废水一起经预处理池（容积：50m³）处理后，经园区污水管网进入江苏工业园污水处理厂，尾水纳入马尾河。

绵竹市江苏工业园污水处理厂接收并处理园区产生的工业废水及生活污水，采用改良型氧化沟工艺，处理规模为1万m³/d。

（二）废气的产生、治理及排放

项目营运期产生的废气主要为抛光粉尘和食堂油烟。

（1）抛光粉尘：采用抛光机对叶片型面抛光处理时会产生抛光粉尘。

治理措施：抛光机设备经中央除尘器处理后，由15m的排气筒排放。

（2）食堂油烟

治理措施：食堂油烟经油烟净化器处理后，经排气筒引至楼顶排放。

（三）噪声的产生、治理

项目的噪声主要来源于五轴加工中心、七轴加工中心、复合车铣加工中心、四轴卧式加工中心、数控叶根专用铣床、抛光机、平面磨等设备噪声。

治理措施：采用合理布置生产设备、采用低噪声设备、加强设备的维护等方式减少噪声对周围环境的影响。

（四）固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物主要为一般固废和危险废物。一般固废：生活垃圾、废边角料和抛光粉尘；危险废物：废润滑油、废切削液、隔油池浮油、含油废棉纱和手套、废润滑油、切削液桶。

生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料和抛光粉尘集中收集后，外售给金属回收公司；废润滑油、废切削液和隔油池浮油，集中收集后，交由四川绿艺华福石化科技有限公司处理；含油废棉纱和手套混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运；废润滑油、切削液桶集中收集后，交由厂家（绵竹市宇特商贸有限公司）回收利用。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

根据现场核查，该项目已配套建设的环保设施处于正常运行状态，根据监测结果，各项污染物均能够实现达标排放。

五、验收监测及现场检查结果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2019]第 105 号），验收监测结论如下：

1、废水

厂区废水总排口所测 pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油监测浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷监测浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2、废气

无组织废气：布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

有组织废气：抛丸机排气筒所测颗粒物排放浓度和排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；食堂所测饮食业油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

3、噪声

厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

4、固废

生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废边角料和抛光粉尘集中收集后，外售给金属回收公司；废润滑油、废切削液和隔油池浮油，集中收集后，交由四川绿艺华福石化科技有限公司处理；含油废棉纱和手套混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运；废润滑油、切削液桶集中收集后，交由厂家（绵竹市宇特商贸有限公司）回收利用。

5、总量

根据环评及批复要求，本项目未下达总量控制指标。本次验收监测废水污染物总量排量为：COD_{Cr}：0.0080t/a；NH₃-N：0.0021t/a。

6、文档及环保机构情况

四川绵竹鑫坤机械制造有限公司编制了《环保管理制度》，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，与项目有关的各项环保档案资料由专人保管。

四川绵竹鑫坤机械制造有限公司已编制《四川绵竹鑫坤机械制造有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2016 年 10 月 15 日向绵竹市环境保护局备案，备案号：510683-2016-030-L。

六、验收结论和后续要求

1.验收结论

四川绵竹鑫坤机械制造有限责任公司航空发动机叶片数字化精加工项目建设工程环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收，并报当地环保局备案。

2.后续要求

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 做好危废的管理与处置，做好危废台帐记录。
- (3) 做好东北侧危废暂存间防渗工作，建议用防渗材料加上铁皮托盘双重防渗。

验收组：



2019年6月13日

